

# CPM 15V高速钢锻环件

产品名称	CPM 15V高速钢锻环件
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### CPM 15V高速钢板材 圆钢

CPM 15V高速钢的冷处理是在三十年代后期提出的，按传统概念，冷处理的目的是将淬火钢件冷却到零下（一般为-60 -70 ），使钢内的残余奥氏体转变为马氏体，过往产业上采用高速钢冷处理主要应用于缩短热处理生产周期，即用淬火+冷处理+一次回火来代替处理方法[2]，即在-100 -196 （液d an）处理淬火零件，其后在400 回火一次，不必须原来2 3次的重复回火，经深冷处理后零件的硬度和耐磨性进一步改善，耐磨性可进步40%，既缩短回火时间，节省了能量，又明显进步了模具使用寿命，20世纪70年代以来，对深冷处理的研究工作卓有成效，、美国、日本等国均已成功利用深冷处理进步工模具的使用寿命、工件的耐磨性及尺寸稳定性，按GB表示的牌Cr12Mo1V1代号或外国牌K110性能特点高韧性高铬冷作模具钢，是奥地利百禄(Bohter)公司的厂家牌号，具有良好的强度、硬度和韧性，用于重载荷冲压模，按GB表示的牌MnCrWV代号或外国牌K460性能特点油淬冷作模具钢，具有高的强度，用于金属冲压模具等，按GB表示的牌W6Mo5Cr4V2代号或外国牌M2性能特点用于冷作模具的钼系高速钢，具有碳化物均匀、热塑性好、高耐磨性、高强度等特点，适宜制作高负荷下耐磨损的冷挤压模具、热塑性成形刀，按GB表示的牌MnCrWV代号或外国牌O1性能特点油淬冷作模具钢。

CPM 15V材质特性CPM 15V是属于高耐磨系列的产品，其材料组织内硬质碳化钒的含量较CPM 10V多50%，因而有较高的耐磨性能。以CPM制程生产的钢材具有具有均质的微观组织及均匀分布的碳化物，同时经由热均压方式得到密实的组织。这类钢材的特性是，尺寸非常稳定，研磨加工及冲击韧性都较传统制程生产之钢材为佳。CPM 15V主要是应用在有异常磨耗的场合。例如，已成功使用CPM 10V的实例，若希望延长刀具的寿命时，则可以考虑以CPM 15V取代之；或者在使用烧结碳化物刀具容易折断或刀具较难制作的情形，CPM 15V可以充分地满足其需求。应用粉末冶金模具：心模、模心棒等等塑胶射出设备：料管内衬、料杆分浇嘴等等工业用刀具、切粒刀、分条刀。成型、冷挤、引伸或冲孔之模具及冲头木工工具、陶瓷用模具、磨耗零件等等化学成分(平均值%)C Mn Si Cr V Mo S3.40 0.50 0.90 5.25 14.50 1.30 0.07

参考对应钢号美国UNS标准钢号T11304、德国DIN标准材料编号TSP4、美国AISI/SAE标准钢号M4、瑞典一胜百UDDEHOLM标准钢号ASP23。CPM 15V热加工规范开始温度1040 ~ 1150 ，终止温度930 。CPM 15V退火规范温度870 ~ 900 ，随炉冷却，退火后硬度223 ~ 255HBS。CPM 15V淬火、回火规范预热温度7

30 ~ 850 ， 淬火温度盐浴炉1024 ， 可控气氛炉1216 ， 淬火介质为油、空冷或盐浴，回火温度550 ， 回火后硬度66 ~ 61HRC。CPM 15V一般含钴高速钢：这类钢是在通用高速钢的基础上加入5%—8%钴，因此显著提高了钢的硬度和耐热性能，韧性较好，应用比较广泛。CPM 15V代表钢号有W6Mo5Cr4-V2Co5 ( M35 ) ,W6Mo5Cr4V2Co8 - (M36)和W18Cr4Vco5 ( T4 )。CPM 15V