

BOHLERS590高速钢研磨棒

产品名称	BOHLERS590高速钢研磨棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BOHLERS590高速钢参数 熔点 密度 锻饼

BOHLERS590普通高速钢可满足一般需求，常见的普通高速钢有两种，钨系高速钢和钨钼系高速钢，钨系高速钢典型牌号为w18Cr4V，热处理硬度可达63-66HRC，抗弯强度可达3500MPa，可磨性好，钨钼系高速钢典型牌号为W6Mo5Cr4V2，目前正在取代钨系高速钢，具有碳化物细小分布均匀，耐磨性高，成本低等一系列优点，热处理硬度同上，抗弯强度达4700MPa，韧性及热塑性比w18Cr4V提高50%，常用于制造各种工具，例如钻头、丝锥、铣刀、铰刀、拉刀、齿轮刀具等，可以满足加工一般工程材料的要求，只是它的脱碳敏感性稍强，通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削刀具(如钻头、丝锥、锯条)和精密刀具(如滚刀、插齿刀、拉刀)高速钢的热处理工艺较为复杂，必须经过淬火、回火等一系列过程，淬火时由于它的导热性差一般分两阶段进行，先在800~850℃预热(以免引起大的热应力)，然后迅速加热到淬火温度1190~1290℃(不同牌号实际使用时温度有区别)，后油冷或空冷或充气体冷却，工厂均采用盐炉加热，现真空炉使用也相当广泛，淬火后因内部组织还保留一部分(约30%)残余奥氏体没有转变成马氏体，影响了高速钢的性能，为使残余奥氏体转变，进一步提高硬度和耐磨性，一般要进2~3次回火，回火温度560℃，每次保温1小时。

BOHLER S590高速钢BOHLER S590S590高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S590S590高速钢特性：，的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红，硬性S590高速钢化学成分：碳 C：1.29铬 Cr：4.20钼 Mo：5.00钒 V：3.03钨 W：6.33钴 CO：8.40S590出厂状态：退火HB300S590热处理硬度：HRC65-67S590高速钢用途：重负荷冲压模冲钛合金片等

高速钢是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢，又称高速工具钢或锋钢，俗称白钢。BOHLERS590高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。BOHLERS590高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削刀具，也可制造高温轴承和冷挤压模具等。BOHLERS590除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。BOHLERS590