

# 塑料汽车门板模具 塑料注塑模具制造 精工制作

产品名称	塑料汽车门板模具 塑料注塑模具制造 精工制作
公司名称	台州市黄岩顺风模具厂
价格	面议
规格参数	主要加工设备: 加工设备数量:35 加工能力:强
公司地址	台州市黄岩区北城开发区庆丰大道30号
联系电话	057681116082 13616767171

## 产品详情

主要加工设备：cad/cam/cae辅助设计数控  
电脑加工中心，数控精雕，高速加工中心  
，数控车床，电火花，线切割  
工艺类型：注射成型模  
模具安装方式：固定式模具  
排列方式：卧式

加工设备数量：15

模具分型面数目：一个  
适用范围：家电,日用品  
模具材质：p20

加工能力：模具开发设计  
00副/月

型腔数目：单型腔模具  
质量体系：iso9001  
加工定制：是

### 《黄岩顺风塑模有限公司加工设备》

公司拥有全套的模具加工设备，5台电火花可以达到0.1mm，6台精雕（其中一台斜度雕），包括10台数控铣（其中两台高速铣，精度可达0.1mm），一台cnc加工中心，3台大型钻床，6台线切割，两台深孔钻。

### 《黄岩顺风塑模有限公司模具制造》

I 模具材料：1 国产模具钢：p20（预用）/2738/718/45#/60#/s136/h13(热模刚)/2738h/718h

I 等等；2 进口模具钢 718hh/2344/2738hh/2311/2316/2083等等。

I 模具适合塑料原料：pp/pvc/abs/pe/pc/ps/pet/pbt/pa6/pmma/lDpe/hDpe/hips/epe

l epe/upvc等等。

l 模具设计：cam/cad/cae计算机辅助设计中心，专业模具设计工程师，结合塑料制品

l 外观和模具结构进行设计，包括塑料制品表面的缩影，模具脱模斜度，冷却系统的设计，

l 排气系统的设计，浇注系统的设计等等。

l 模具构造：模具采用工字模结构，型腔和型芯选用p20或者718，滑块、导滑槽、镶件

l 采用2316或者h13热处理，导柱、导套、浇口套、拉料杆、复位杆采用skd61标准件，

l 模架采用自作的标准模架。

l 模具加工：主体与底盖装配采用双卡扣的形式，产品底壳双卡，上壳直插下来，不容易

l 错位，产品装配间隙均匀，工艺缝最好差0.5mm，一般塑料产品最怕缩阴，产品下的螺

l 丝柱及筋位最容易出现缩阴，最好的方法就是在螺丝柱的周围壁厚减少0.8-1 mm，其实

l 就是顶白，顶白的话，一般打光和脱模斜度，pp材料产品的脱模斜度至少要在0.5度以

l 上，abs材料产品的脱模斜度至少要在1.5度以上，顶杆最好设计在产品周边（受力好

l 点的地方）。

地址：浙江台州黄岩顺风模具有限公司

公司：顺风模具（platic mould）

联系人：郑先生

手机：13606827128

营业执照号：331003000107386

营业执照到期时间：2017年

税务登记证：331003078674742

发布日期：2014.4.9

本产品的主要加工设备是机床精雕数控铣电火花线切割，加工设备数量是35，加工能力是强，工艺类型是注射成型模，模具分型面数目是多个分型面，型腔数目是多型腔模具，模具安装方式是半固定式模具，适用范围是家电,医疗,汽车,仪表,日用品,汽车门板模具，质量体系是iso9001，排列方式是立卧复合式，模具材质是s136.p20.718.h13.2738.71h，加工定制是是