

BOHLERS290高速钢弹簧丝

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | BOHLERS290高速钢弹簧丝 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

BOHLERS290高速钢元素 参数 熔点

BOHLERS290根据高速钢的基本性质可知高速钢不适合做耐用型的刀，如果想要做出削铁如泥的效果去买 CPM-T440V，这种钢要去大一些的金属市场才能找到，非常不容易卷刃，缺口，由于 CPM-T440V的硬度过高，所以磨刀的时候会很难磨，但是不需要经常维护刀刃，W18：就是W18Cr4V---1、W18Cr4v，常用的钨系高速钢的一种，它属于莱氏体钢，是高速钢应用zui长久的一种，和其它高速钢一样，常被称为“白钢”、“锋钢”或“风钢”（空冷即可淬火），2、化学成分（GB/T 9943-2008《高速工具钢》）：含碳量0.7 - - 0.8%，含钨量17.5 - - 19%，含铬量3.80 - - 4.4%，含钒量1.0 - - 1.4%，含硅量小于0.4%，含锰量小于0.4%，含钼量小于0.3%，3、红硬性：切削温度540度时，硬度可保持HRC66；切削温度600度时，硬度可保持HRC63，4、优点：通用性强，工艺成熟，5、缺点：碳化物偏析严重，热塑性低，刀具硬度和红硬性满足不了加工特硬和特韧材料，合金元素含量多，成本高，6、切削速度：80米/秒（600摄氏度），7、用途：形状复杂的小型刀具。

BOHLER S290高速钢S290高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S290S290高速钢特性：的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S290高速钢化学成分：碳 C：2.01铬 Cr：3.75钼 Mo：2.45钒 V：5.05钨 W：14.30钴 CO：11.00S290出厂状态：退火HB3, 50S290热处理硬度：HRC6, 6-70S290高速钢用途：,热膨胀系数,高要求重负荷冲压模具，硬度可高达70HRC；

W18Cr4V高速钢的热塑性不好，由于麻花钻热轧工艺的需要，后来研制成功了W6Mo5Cr4V2高速钢，此外，还有W9Mo3Cr4V。BOHLERS290这三种高速钢的切削性能和力学性能近似，称为通用型。BOHLERS 29020世纪中叶以后，科学技术迅速发展，各种难加工材料不断涌现，通用高速钢的性能已不复使用，于是高性能高速钢和粉末冶金高速钢相继出现，使高速钢dao具材料的性能得到了很大提高。BOHLERS290