

# 陇南房屋钢结构安全检测备案报告

产品名称	陇南房屋钢结构安全检测备案报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌:深圳市住建工程检测有限公司 服务项目:钢结构安全检测 检测时间:10-15个工作日
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

- 1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；
- 2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。
- 3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。
- 4、焊缝超声波（x射线）无损检测：
  - 1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，超声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》GB 11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。
  - 2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JG/T 3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ 81的规定。
  - 3）、钢结构无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。
  - 4）、一级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例\*\*，二级焊缝质量等级内部缺陷超声波探伤比例20%；

5)、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。

本公司具备以下钢结构测试能力：

通过测试设备（材料\*\*试验机，冲击试验机，疲劳试验机，全洛氏硬度计，维氏硬度计，布氏硬度计，里氏硬度计等）。对金属材料及制品进行测试。

常用检测项目

拉伸试验：高温、室温、低温拉伸试验

硬度实验：洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验

冲击试验：室温冲击试验、低温冲击试验、高温冲击测试

弯曲试验：弯曲、反复弯曲

疲劳测试：

压缩试验：压缩屈服点，抗压强度，规定非比例压缩应力，规定总压缩应力，压缩弹性模量

剪切试验：

压扁试验：

其他检测项目：

焊接件机械性能测试：变形，断裂，粘连，蠕变，疲劳等

紧固件机械性能测试：拉伸试验，保证载荷，楔负载试验，扭矩试验，扩孔试验，扭矩系数，抗滑移系数等。

钢绞线性能测试：拉断荷重，应力松弛试验，镀锌量测试，附着力测试，浸铜试验等。