

BOHLER S607高速钢耐磨钢

产品名称	BOHLER S607高速钢耐磨钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BOHLER S607高速钢板材 棒材 管材

BOHLER S607被切削材料一般硬度HB 300，特种用途高速钢又可分为高钒高速钢，一般含钴高速钢和超硬型(HRC68~70)高速钢(表2)，高速工具钢性能分析高速钢主要用途是制造高速切削工具，除具有高硬度（一般大于HRC63,高的可达HRC68~70），高耐磨性和足够韧性外，还要有在高速切削下刀刃不因发热而软化的耐热性，耐热性通常用红硬性衡量,也就是在580~650℃把钢先后加热4次，每次保温1小时后空冷，然后在室温下测定其硬度值，高速钢的韧性通常用弯曲强度和冲击值来衡量，近年来，高速钢应用于制造冷作模具，在使用性能上主要要求有高的抗压屈服强度，高的耐磨性和高韧性，而对耐热性则要求不高，因此可采用较低的温度淬火。

BOHLER S607奥地利百禄BOHLER S607粉末冶金高速钢BOHLER S607产品具有出色的耐磨性，同时能够保证良好的刚性与机械加工性。BOHLER S607性能特点：钨 - 钼 - 钒合金高速钢，耐磨性强。BOHLER S607化学成分：C：1.21Si：0.25Mn：0.30Cr：4.10Mo：5.00V：2.90W：6.20

其规范是350~380oc，保温6~10h11。中温预热和高温加热的盐浴炉都要严格校正，中温浴炉bao的质量分数 0.5%，高温盐浴炉bao的质量分数 0.2%12。在生产中要经常检查控温仪表，常用光学高温计核对炉温的准确性13。加热工件与电ji和的距离一般不小于50mm，工件之音质间隔不小于10~20mm，离炉壁的距离大于20~30mm14。w6mo5cr4v2钢脱碳敏感性很强，过热倾向大，（包括w6mo5cr4v2al）在退火和淬火加热时，应注意防碳和过热15。大批dao具淬火之前必须用试样或实物试淬，淬火后检查淬火晶粒度，根据淬火晶粒度调节炉温。BOHLER S607只有在淬火晶粒度合格情况下，才能生产16。微型dao具淬火时。BOHLER S607