

机械污水处理设备

产品名称	机械污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	36000.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

机械污水处理设备

随着机加工切削液产品技术的提高，切削液废水的稳定性越来越高，越来越难破乳和絮凝;同时，对切削液废水的破乳絮凝的处理方法过于简单，难以兼顾到去油、破乳、絮凝，使得极大多数相关废水处理方法存在处理效果差、处理不达标的缺点。

- 1、将切削液废水输入酸化池内并加入重量浓度为15%的稀硫酸进行酸化，得到pH为3.5 ~ 5.5的调酸切削液废水;
- 2、将酸化后切削液废水经管道输入破乳装置中的隔油池里，经隔油池内设的斜管填料体进行沉淀，沉淀后的液体再输入破乳反应池里，向破乳反应池里投加硫酸亚铁重量与污水体积比按5 ~ 10g/1000mL的重量浓度为20%的硫酸亚铁溶液，进行破乳反应;将破乳后的液体输入破乳沉淀池里，经破乳沉淀池内设的第二斜管填料体沉淀;
- 3、将破乳沉淀后上清液污水输入中和池里，并向中和池里投加重量浓度为10%的NaOH溶液，调节上清液污水的pH 7 ~ 8;
- 4、将中和后的污水输入混凝池里，并向混凝池里按聚合铝重量与污水体积比120 ~ 200mg/L投加聚合铝溶液，进行混凝;
- 5、将混凝液输入絮凝反应池里，并向絮凝反应池里按聚丙烯酰胺重量与污水体积比2 ~ 5mg/L投加聚丙烯

酰胺溶液，使混凝液在絮凝反应池进行絮凝得絮凝液，该絮凝液通过絮凝反应池里的方形整流板后经筛网体流下，到达絮凝沉淀池里，经第三斜管填料体沉淀，COD为500mg/L以下的上清液由集水堰排出，并去除析出的污泥絮体。

上述切削液废水处理方案是将切削液废水输入酸化池里并投加硫酸，使其产生化学反应，促使乳液中的脂肪酸脱稳，然后通过破乳装置投加硫酸亚铁溶液，在酸性条件下，硫酸亚铁在水中产生一些高电荷物质，压缩双电层，对污水中悬浮胶体表面负荷产生很强的中和能力，使胶体表面电位降低，胶粒间斥力减少，使乳化态胶粒脱稳、凝聚集结而与水分离，达到破乳效果;破乳后的污水进行沉淀，底泥定期排出，上清液输入中和池并投加NaOH溶液中和，调节PH值，便于下一步的混凝，经过中和池后的污水输入混凝池，并投加聚合铝进行混凝，混凝后的污水再输入絮凝反应池，并投加聚丙烯酰胺进行絮凝，经有效絮凝后的污水输入絮凝沉淀池，

在絮凝池内通过沉淀或气浮去除析出的污泥絮体，出水COD可降至500mg/L以下。本切削液废水处理方案在偏酸性条件下通过硫酸亚铁溶液可有效破乳，使切削液废水表面活性剂脱温，然后再进行聚合铝混凝和高分子聚丙烯酰胺助凝，絮凝好，排出的水清澈，其超高浓度COD可降解至较低水平。

切削液废水处理方案，切削液在机械加工、钢铁制造、轴承加工等过程中起到冷却、润滑、清洗和防锈等作用。切削液是机车、汽车制造业用量较大的金属加工润滑剂之一，兼有良好的润滑性、冷却性和清洗性，在各种切削加工工艺中广泛使用。废切削液外观灰黑色，有难闻的臭味，其中亚硝酸钠在微生物的作用下能与另一种防锈剂—醇胺反应后会生成亚硝酸胺，这是一种已经被证实了的强致癌物质，其危害性更为严重。

现有切削液废水处理的方法一般采用絮凝剂沉淀后再进行生化处理，该废水处理方案存在工艺复杂、处理效率较低的缺点(通过此法切削液废水处理结果，其中待处理的切削液废水中COD=23615mg/L，分别以质量比为0.6%的亚铁和质量比为0.4%的聚铁作为絮凝剂进行实验，经过处理后的切削液废水中COD(化学需氧量)去除率均低于85%)，并且所需要的设备复杂、占地面积大。

机械污水处理设备