

ASP-23高速钢做光亮

产品名称	ASP-23高速钢做光亮
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP-23高速钢板材 钢板 材质

ASP-23工艺性能指标：工艺性能也是高速钢的重要指标，首先，要有良好的热塑性，以便充分破碎共晶碳化物和加工成形；其次，要有低的退火硬度，以便在生产过程中进行冷成形和切削加工，其他工艺性能如过热不敏感性，脱碳不敏感性，低的淬火变形性，在电阻焊和摩擦焊中与柄部碳钢结合的良好焊接性能等也很重要，尤其是磨削性，对于制造复杂刀具是其重要的，保证碳化物充分破碎、细化并均匀分布（见图），历来是高速钢生产工艺和提高质量的关键问题，为此，高速钢应采用低温浇铸工艺，选择良好锭型，并根据钢材规格选用足够大的压缩比，中国自1965年以来采用扁锭生产高速钢，其优点为显著加快钢锭凝固速度，从而改善了钢材的碳化物不均匀度和低倍组织，大尺寸钢材多采用电渣重熔钢锭，锻造开坯、轧制成材的工艺有利于提高质量，高速钢的热加工温度、变形量和退火制度，对钢材的热处理性能，尤其是对淬火后的晶粒度有明显的影响，须严加控制，热加工中如终锻（轧）温度过高，变形量不足或已经过一次淬火，但未经充分退火又进行第二次淬火，会出现特殊闪光的蔡状断口（见金属宏观检验），从而显著降低钢的韧性，使刀具脆崩，近年来还采用快锻液压机开坯、精锻机成材的新工艺，高速钢需通过特殊的热处理才能获得所需的性能，一般淬火温度均接近这种钢的熔化温度，例如高钨钢为1270~1290，钨钼钢为1210~1240，高钼钢为1180~1210，一般采用540~560回火三次，以得到二次硬化的佳效果，对韧性和红硬性有不同要求时，可适当调整淬火温度。

ASP-23瑞典一胜百高寿命高品质粉末高速钢ASP-23简介 工具钢重要的特性 模具的寿命在不同的用途上使用正确的硬度高耐磨性高韧性，以避免因崩角或破裂，造成模具早期失效。具有高耐磨性的材料，往往带有韧性低的问题，因此很多例子显示，同时具备高耐磨性及韧性，对模具寿命是很重要的。ASP-23是使用粉末冶金制造的工具钢，结合good的耐磨损性和韧性。 模具制造机械加工性热处理研磨热处理尺寸稳定性表面处理高合金工具钢的加工和热处理，通常都比低合金工具钢更困难，因此模具的制造费用也较高。而粉末冶金制造的ASP-23，其机械加工性，比一般传统方法制造的高合金工具钢还好，热处理的尺寸稳定性也比较好，而且容易预测。更由于其高硬度，高韧性及高温回火的特性，特别适合表面处理，如PVD镀钛。 ASP-23的特性高耐性（抗磨粒磨损）高抗压强度非常好的淬透性韧性好热处理尺寸稳定性好抗回火软化性好ASP-23的化学成分：牌号对照：UDDEHOLM VANADIS-23;AISI M3.2;W.-Nr.(DIN)1.3344化学成分(%)：C1.28;Cr4.20;Mo5.00;V3.10;W6.40.ASP-23的用途ASP-23特别适合于薄的被加工材的下料及成形，或模具失效是因为混合磨粒磨损及粘着磨损，或只是磨粒磨损，而且表面产生塑性变形的危险性也高，例如：中碳钢或高碳钢的下料冲切已硬化钢板或冷轧钢带含有玻璃纤维的塑料模塑料

成形机的零件如：螺杆，料筒，喷嘴，注射头，粉碎刀等等。

高速钢材料介绍：高速钢，High Speed Steel，一般简写作HSS，是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢，又称高速工具钢或锋钢，俗称白钢。ASP-23 它的主要用途是用来制作金属加工切削刀具、超硬材料刀具刀柄基体、冷挤压模具及冷墩压模具、轧辊等。ASP-23 高速钢诞生以来，对现代工业的发展起到了重要的作用。ASP-23高速钢在高速切削时，即使温度达到500 ，仍然能保持高的硬度，在HRC60以上。ASP-23