

ASP 30高速钢电阻率

产品名称	ASP 30高速钢电阻率
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ASP 30高速钢厂家 圆棒 板材

ASP 30W18Cr4V是一种高速钢，硬度为62~65HRC,适用于切削工具例如麻花钻，拉刀、攻牙、铣刀、切断、绞刀及其它，以性能而言，W18Cr4V是钢种，在热硬性要求不重要的情况下可被用于切削方面，W18Cr4V也适用于冷间的应用；举例来说在工具用来作冲孔、成形、冲压、及其它，又名风钢或锋钢，又称白钢，意思是淬火时即使在空气中冷却也能硬化，并且很锋利，它是一种成分复杂的合金钢，含有钨、钼、铬、钒、钴等碳化物形成元素，合金元素总量达10~25%左右，它在高速切削产生高热情况下(约500℃)仍能保持高的硬度，HRC能在60以上，这就是高速钢主要的特性——红硬性，而碳素工具钢经淬火和低温回火后，在室温下虽有很高的硬度，但当温度高于200℃时，硬度便急剧下降，在500℃硬度已降到与退火状态相似的程度，完全丧失了切削金属的能力，这就限制了碳素工具钢制作切削工具用，而高速钢由于红硬性好，弥补了碳素工具钢的致命缺点，可以用来制造切削工具。

ASP30是一种钴基粉末高速钢，是瑞典一胜百高品质粉末高速钢，高达8.5%的含钴量对热强度/硬度、抗回火性以及弹性模量有着显著的影响。钴的存在对耐磨性几乎没有影响，因为钴未形成碳化物，ASP30的耐磨性强弱与钢材的基本成分的多与少有关而不是钴（如ASP23）。另外，钴的存在除了增加压缩强度与高温性能外还稍微降低了韧性和硬化能力。ASP30的特性ASP30是一种高合金粉末高速钢，其特性为：
： 高耐磨性、高硬度下高压压缩强度、良好的整体淬硬性、良好的韧性、良好的热处理尺寸稳定性、良好的磨削性和机加工性、非常好的抗回火性ASP30的化学成分%C1.28；Cr4.2；Mo5.0；W6.4；V3.1；Co8.5。标准规范AISI (M3:2 + Co), WNr. 1.3244,SKH 40交货状态软性退火状态，高300 HB冷拉高320 HBASP30的应用、高耐磨性和罕有的良好压缩强度相结合能应用于重型成型操作模具。

、在某些冷作操作里，模具的工作面（如切割边或成型面）可能达到超过200℃的温度，这种状况可以在高速压制的模具中证实。同样，在重型成型操作中期待模具的高温性能

。ASP30的物理性能
温度20 400 600 密度kg/m³ 8 040 7 935 7 880弹性模量MPa 240 000 214 000 192 000热膨胀系数20 起每 - 11.8 x 10⁻⁶ 12.3 x 10⁻⁶热传导系数W/m 22 26 25比热J/kg 420 510 600

一般用其热轧、热锻或正火状态制造较大尺寸的塑料模具，ASP 30模具的硬度低，ASP

30耐磨性较差。制造小型塑料模具时，ASP

30用调质处理可获较高的硬度和较好的强韧性。因其含碳量较高，ASP 30水淬容易出现裂纹，ASP

30故一般采用油淬。SM45钢的优点是价格便宜，ASP 30可加工性好，ASP 30淬火后具有较高的硬度，ASP

30调质处理后具有良好的强韧性和一定的耐磨性，ASP 30被广泛用于制造中、小型的中、低档次的塑料模具。SM50(YB/T094-1997)SM50钢属碳素塑料模具钢，ASP 30其化学成分与高强中碳优质碳素结构钢50钢相近，ASP 30但钢的洁净度更高，ASP 30含碳量波动的范围更窄，ASP 30力学性能更稳定。它经正火或调质处理后具有一定的硬度、强度和耐磨性，ASP 30且价格便宜，ASP 30可加工性好，ASP 30SM50钢适宜制造形状简单的小型塑料模具或精度要求不高、使用寿命要求不长。