

S690百禄高速钢高速钢精拔管

产品名称	S690百禄高速钢高速钢精拔管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S690百禄高速钢高速钢元素 参数 熔点

S690百禄高速钢高速钢具有一定的硬度(63 ~ 70hrc)和耐磨性粉末冶金高速钢改变了传统的高速钢浇铸与成锭工艺，采用了雾化制粉及压力加工成形，上较的粉末高速钢制造基本工艺是将冶炼完、符合化学成分要求的钢水经高压dan气雾化，细小液滴瞬间迅速凝固成合金粉末颗粒，其粒度相当于一般铸锭亿万分之一“超细小钢锭”，形成了j快凝固制粉，雾化制粉完成后，合金粉末颗粒经筛分、装包套、摇实、抽真空脱气等工序，再经冷、热等压力加工成锭，粉末冶金高速钢的优点为成分均匀、碳化物无偏析，易在这里介绍一下高速工具钢各种元素的作用，在地球上，钨主要分布在，因而在之前的战争中疲于收集钨的美国，用盛产于本国的钼替代了钨，因为他们认识到了钼是钨的同类，而且钨的效果只抵钼的一半，之后，日本也用钼代替了钨，粉末冶金高速钢实现高合金化；与电炉钢比较，其强韧性大幅度提高，热处理变形小，尺寸稳定性高，可磨削性能好，所以说，粉末高速钢是高速钢领域未来的重点研究方向。

BOHLER S690High Speed Steel日本日立高速工具钢 S690高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S690高速钢化学成分：碳 C：1.35铬 Cr：4.13钼 Mo：5.00钒 V：4.13钨 W：5.88 S690出厂状态：退火HB280 S690热处理硬度：HRC64-66 S690高速钢用途：重负荷冲压模冲钛铝合金片等

高速钢(亦称高速工具钢、白钢、锋钢、风钢或钨钢)是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢。S690百禄高速钢高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。S690百禄高速钢高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削dao具，也可制造高温轴承和冷挤压模具等。S690百禄高速钢除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。S690百禄高速钢