

S-690高速钢有磁性

产品名称	S-690高速钢有磁性
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S-690高速钢带材 管材 规格

S-690其中，FeO的晶粒是以三角锥型或金字塔型的方式生长，Fe₃O₄以柱状晶的形式生长，Fe₃O₄以金属须状方式生长，冷轧机作为冷轧硅钢厂生产的核心设备，合适的机型及配置直接影响到终产品的质量，冷轧硅钢的生产可采用多种型式的轧机，如四辊CVC轧机、六辊UC及HC轧机、十二辊轧机、二十辊轧机，1.涂料的流动缓慢，由于涂料是一种触流体，其中存在网状结构和屈服值，屈服值与粘度是造成涂料堆积的两个主要因素，涂料屈服值过高，粘度过大，造成涂料流动性变差，2.涂料在流动过程中产生的流痕，沿着砂型流动，遇到沟槽则产生堆积，造成砂型棱角不清晰，板材模具钢力学性能参数指标中，比较重要的就是硬度，合理的硬度决定着板材模具钢的其他一些力学参数，板材模具钢的硬度数值，结合模具钢这一钢种基础性能，就也可以估算出板材模具钢的抗拉强度和材料抵抗磨损的能力，另外，板材硬度指标还直接关乎着板材模具钢的冷加工工艺、加工性能、焊接性好不好等等，这些相互之间都存在一定的关系，因此在产品设计图的技术参数中，就要考虑到所需材料板材硬度的重要性，选材之初和加工过程中，就要制定合理的加工工艺、详细的硬度检查步骤环节。

S-690高速钢材质特性线切割性佳(MnS硫化锰粒度<2 μ)高韧性，HRC 62~64，冲击值15J碳化物平均粒度2~4 μ 淬火时尺寸稳定性佳无方向性机械特性耐磨性excellent抛光性佳研磨性佳应用精密下料模、冷锻温锻不锈钢、高速冲模、IC封装、MIM粉末射出模化学成分(平均值%)C Si Mn Cr Mo V W1.33 0.35 0.30 4.30 4.90 4.10 5.90

高碳高速钢轧辊（简称高速钢轧辊）是问世时间短、发展快且应用前景广的热轧辊材料。S-690高速钢又名风钢或锋钢，意思是淬火时即使在空气中冷却也能硬化，并且很锋利。S-690它是一种成分复杂的合金钢，含有钨、钼、铬、钒等碳化物形成元素。S-690合金元素总量达10%~25%左右。S-690高速钢轧辊的应用是现代轧钢生产发展的重要组成部分，它对钢铁工业发展是继微合金化、控轧控冷技术之后又一重大变革。S-690高速钢轧辊在日本已广泛应用于板材、型钢、棒线材等领域内的轧钢生产，不仅用于工作辊，也用于支撑辊。S-690高速钢轧辊良好的耐磨性与它具有与传统轧辊明显不同的特点是分不开的。S-690