

## S-290高速钢磁导率

产品名称	S-290高速钢磁导率
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### S-290高速钢材质 锻件 棒料

S-290每次回火后必须冷却到室温，三次回火后的残余奥氏体量应低于1%，尺寸改变淬火和回火后的尺寸改变，热处理在1050-1140 之间奥氏体化并以560 回火3次，每次保温1小时试样尺寸80x80x80mm和100x100x25mm尺寸改变长度、宽度和厚度增大+0.03%~+0.13%ASP30的电火花加工如果钢材在淬火及回火后需要进行EDM加工,电加工表面为再次硬化未回火的重熔层（白层），白层既非常脆又损害模具的性能，钴的存在除了压缩强度与高温性能外还稍微降低了韧性和硬化能力，ASP30的特性ASP30是一种高合金粉末高速钢，具有极高的硬度和耐，用于冷模具，其使用寿命可比一般模具钢寿命成10倍地大幅度，与普通硬质合金相比，具有韧性好、加工工艺性好，生产成本低等特点，按GB表示的牌—代号或外国牌TL MW50性能特点钢结硬质合金，其硬度与耐磨性极高，并具有良好的锻造性能热处理淬硬性，和GT35相比，其淬火、回火状态的硬度略低，但其淬火态的抗弯强度和冲击值均高于GT35，进口冷作模具钢按GB表示的牌Cr5Mo1V代号或外国牌A2性能特点空淬中合金冷作模具钢，是美国AISI/SAE和ASTM的标准牌号，具有的耐磨性、较强的韧性和良好的空淬硬化性能。

S-290材质特性以粉末冶金产制之高速钢，具The most佳红热硬度抗压强度，耐磨耗性兼具优异韧性切削加工性研磨性线切削性。应用可适用于干式切削合金钢、非铁金属镍基、钛基合金。化学成分(平均值%)C Mn Si Cr Mo V W Co2.0 0.3 0.5 3.8 2.5 5.1 14.3 11.0应力加热到600-650 在炉内徐冷，因各种机械加工所造成的或形状复杂的模具易产生应力，在炉内必须用保护性气体持温1-2小时。硬化处理盐浴炉：1180-1210 ，真空炉：1170-1190 ，形状单纯可采高温淬火，形状复杂可采低温淬火，可兼顾韧性。工件均热后至少保温80秒方可足以熔解碳化物，不要超过150秒，避免晶粒粗大。在实际应用上，工件预热后直接放入盐浴炉中的时间(包含表面到心部均热时间)，真空炉热处理以工件尺寸与炉体操作条件而定。回火高温淬火后冷至室温必须即刻实行回火，回火温度保持至少1-2小时，依工件厚度每20mm为1小时，而后氮气冷却或强制空气冷却。次与第二次回火依所需硬度调整回火温度；第二次回火是为相变态之应力，约低于原回火温度30-50 ，回火后可达硬度HRC68-70

高速钢的分类特别是要求dao具备高韧性时，就非高速钢莫属了。S-290高速钢的主要应用领域是机械和工具制造业，必然要适应这个行业的发展，近几年来机械加工采用了高速度的数控机床，例如加工中心、车削中心等，金属切削速度越来越快，要求dao必须具有高速使用性能，即热硬性、耐磨性、冲击韧性要好，因此，厂家纷纷研发符合上述要求的高速钢材料。S-290在机加工费用中，材料约占15-20

%，dao具约占25-35%。S-290用户对dao具的选用也越来越趋向合理，即选用性能与价格比好的dao具。S-290高速钢dao具占主导地位领域，如精密零件、复杂零件、成形加工零件的市场也越来越大，对可磨性的要求也越来越高。S-290高速钢-走过一个世纪的钢种，应瞄准特定市场空间，提高自身技术含量，去抗衡其它材料的挑战。S-290实现高合金化；与电炉钢比较，其强韧性大幅度提高，热处理变形小，尺寸稳定性高，可磨削性能好。S-290所以说，粉末高速钢是高速钢领域未来的重点研究方向。S-290