

BOHLER S790高速钢精密管

产品名称	BOHLER S790高速钢精密管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BOHLER S790高速钢锻造 棒材 材料 圆钢

BOHLER S790性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，缺点：高温切削性能和W18相比稍差，缺点：碳化物分布常不均匀，强度与韧性不够强，热塑性差，不宜制造成大截面刀具，高速工具钢的硬度基本由其含碳量决定，大部分钨、钼、钒及一部分铬和碳相结合，形成碳化物，因为这种碳化物的硬度远比碳素钢中的碳化物 Fe_3C （见第56页的渗碳体）和马氏体高，所以提高了高速工具钢的耐磨性，
b钨钼钢（将一部分钨用钼代替所制成的钢） b钨钼钢（将一部分钨用钼代替所制成的钢）。

BOHLER S790S790高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S790S790高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐腐蚀性、更好的韧性、非常,硬度,优异的抗压强度；good的红硬性S790高速钢化学成分：碳 C：1.29 铬 Cr：4.20 钼 Mo：4.98 钒 V：3.03 钨 W：6.33 S790出厂状态：退火 HB280 S790热处理硬度：HRC64-66 S790高速钢用途：重负荷冲压模冲 钛铝合金片等

高速钢是一种复杂的钢种,含碳量一般在0.70~1.65%之间。含合金元素量较多,总量可达10~25%。按所含合金元素不同可分为：钨系高速钢（含钨9~18%）；钨钼系高速钢（含钨5~12%,含钼2~6%）；高钼系高速钢（含钨0~2%,含钼5~10%）；钒高速钢，按含钒量的不同又分一般含钒量（含钒1~2%）和高含钒量（含钒2.5~5%）的高速钢；钴高速钢（含钴5~10%）。按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削刀具（如钻头、丝锥、锯条）和精密刀具（如滚刀、插齿刀、拉刀），常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢（硬度HRC68~70）,主要用于制造切削难加工金属（如高温合金、钛合金和高强钢等）的刀具，常用的钢号有W12Cr4V5Co5、W2Mo9Cr4VCo8等。