

BOHLER S590高速钢高速钢耐磨钢

产品名称	BOHLER S590高速钢高速钢耐磨钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BOHLER S590高速钢高速钢厂家 圆棒 板材

BOHLER S590高速钢高速钢工具在真空炉中进xing热处理畸形变小，表mian光洁，无yang化脱碳，车间工作环境好，采用微机控制可减少手工操作，工艺重复性好，高压气淬真空炉在国外正在取代盐浴炉，逐步成为告诉钢热处理的主要设备，高压气淬真空炉的缺点是投资大，消耗高纯yang，要有高纯danyang源或有制dan设备，对实际生产的成本合算，真空淬火并不比盐浴炉淬火成本高，工件在真空中加热只靠辐射传热，加热速度比盐浴炉慢得多，必须采用多段予热，长时间保温，可采用3-4段予热，4段予热的温度可选用1150摄氏度，加热系数可以延长到40-60s/mm，在装炉量不太大时可以采用接近或稍低于盐浴炉中的淬火加热温度。

BOHLER S590高速钢BOHLER S590S590高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S590S590高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S590高速钢化学成分：碳 C：1.29铬 Cr：4.20钼 Mo：5.00钒 V：3.03钨 W：6.33钴 CO：8.40S590出厂状态：退火HB300S590热处理硬度：HRC65-67S590高速钢用途：重负荷冲压模冲钛合金片等

BOHLER S590高速钢高速钢是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢，又称高速工具钢或锋钢。高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削dao ju，也可制造高温轴承和冷挤压模具等。除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。

BOHLER S590高速钢高速钢(亦称高速工具钢、白钢、锋钢、风钢或钨钢)是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢。高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削dao ju，也可制造高温轴承和冷挤压模具等。除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。

BOHLER S590高速钢高速钢是一种复杂的钢种,含碳量一般在0.70 ~ 1.65%之间。含合金元素量较多，总量

可达10~25%。按所含合金元素不同可分为：钨系高速钢（含钨9~18%）；钨钼系高速钢（含钨5~12%,含钼2~6%）；高钼系高速钢（含钨0~2%,含钼5~10%）；钒高速钢，按含钒量的不同又分一般含钒量（含钒1~2%）和高含钒量（含钒2.5~5%）的高速钢；钴高速钢（含钴5~10%）。按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种。通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削dao ju（如钻头、丝锥、锯条）和精密dao ju（如滚刀、插齿刀、拉刀），常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等。特殊用途高速钢：包括钴高速钢和超硬型高速钢（硬度HRC68~70），主要用于制造切削难加工金属（如高温合金、钛合金和高强钢等）的dao ju，常用的钢号有W12Cr4V5Co5、W2Mo9Cr4VCo8等。