

实木数控裁板锯 四川数控裁板锯 金迈机械科技

产品名称	实木数控裁板锯 四川数控裁板锯 金迈机械科技
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

数控裁板锯的运用及怎样站稳脚跟

1：数控机床裁板锯的生产加工范畴普遍，运用于工程建设、家俱、窗门黑板这些公司各种各样高密度板、胶合板、人造板材、ABS、PVC板等及其有机玻璃镜或实木板材石强度类似的板才均可精密裁板锯生产加工。

2：数控机床裁板锯的中移动操作台滑轨精度等级高，属不锈钢不锈钢棒构造；原材料为高韧性挤压成型铝合金型材生产制造而成，抗压强度更高不容易形变；精密裁板锯的中移动操作台表层选用了空气氧化解决，更为美观大方特性耐磨损更高。

3:精密裁板锯主木工锯片和画线木工锯片的储斜准确，其高精度角度仪大数字显示信息，四川数控裁板锯多少钱，易操纵好实际操作准确。

数控裁板锯操作规程

数控裁板锯配置送料机械手进行自动夹料送料，高精度伺服系统控制送料精度，电子尺定位补偿，直线精密导轨确保锯车运行精度。在有效保障端面的锯切效果的同时，大大提高了工作效率。不但机体结构稳固扎实、而且裁切精度达到 $\pm 0.02\text{mm}$ 。前上料平台、后上料平台都为企业提高工作效率而生。那么在

操作时应遵守哪些规程？今天小编整理了以下资料：

一、开机前准备

1. 查看设备运行记录，明确设备状态，如有故障修复后方可使用；
2. 检查设备自动给油器润滑油是否足够，油路是否正常，导向轨道是否有润滑油；
3. 检查锯片皮带松紧是否正常；
4. 检查锯片是否锋利，安装是否牢固，得到确认方可使用；
5. 检查空气压力是否正常范围。

二、加工过程中

1. 启动设备开关，空转1~2分钟，运行一次，无异常后方可使用；
2. 根据加产品的质量和材质要求，选择适宜的锯片；
3. 加工进给速度，根据材质的硬度掌握速度，一般在20m/分左右；
4. 操作者将料放好后，应确定本人和其他人安全后，方可按下启动按钮。如遇紧急情况应马上拉下急停绳或按下急停按钮；
5. 裁板锯机内的小块废料不予许用手检，必须用工具或木棍拨开，以免锯片伤手；
6. 严禁用不合格和废锯片加工木料。

三、检查

1. 按照图纸或技术要求，实木数控裁板锯多少钱，首件产品操作者自检并有质检员复检合格后方可生产；
2. 加工过程中由质检员按规定进行抽检，填写机台检验记录，发现超差和其他质量问题时通知主机手停机调整；
3. 操作者在码放时，每十层为一个码放单位，小型数控裁板锯多少钱，其高度不能超过1.2米，宽度不能超过托盘宽度，码放要整齐，上下成线，成盘后标识放牌。

四、下班后

1. 关闭机台电源，对加工后的废料杂物及时清理；
2. 对设备进行保养，精密数控裁板锯多少钱，清理机台内外锯末、粉尘，保持文明生产的环境；
3. 填写设备运行记录，存在问题及时通知接班者和调度。

随着家行业的高速发展，企业厂家对板材开料的要求越来越严格，推台锯凸显的：精度不够、崩边、断层、效率低下的现象困扰着这类企业的发展。

电脑裁板锯的诞生，有效的解决了这类问题。电脑裁板锯采用机械手夹料，电子尺、电磁测量系统、高精度伺服系统执行精度定位和精度补偿。锯车在直线精密导轨上平稳运行，有效保障端面的锯切效果的同时，大大提高了工作效率。电脑裁板锯，不仅机体结构稳固、而且裁切精度达到正负0.02mm，前上料平台、后上料平台电脑裁板锯都为满足企业生产要求提高工作效率而生。电脑裁板锯的另一特点就是操作简单，无需调试，不用技术工维护，可为企业节省人工成本！

实木数控裁板锯多少钱-四川数控裁板锯多少钱-金迈机械科技由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司是从事“数控木工双面仿型铣,数控裁板锯,数控钻铣机,数控雕刻机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杜经理。