

YBC251-TCMT110204-HM株洲数控机床刀片 YBC251特价刀片

产品名称	YBC251-TCMT110204-HM株洲数控机床刀片 YBC251特价刀片
公司名称	上海力丰硬质合金刀具销售有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:YBC251-TCMT110204-HM 材质:硬质合金
公司地址	上海市北京东路666号B区118室
联系电话	021-53081242

产品详情

本公司提供三菱、株洲钻石牌、自贡长城牌、住友及京瓷等品牌的数控刀具。具体信息可参见下文，或访问公司网页及来电垂询。

主要产品有：

硬质合金切削刀片立方氮化硼、聚金金刚石刀片（pcbn&pcd）
sm系列硬质合金立铣刀焊接刀片机夹刀片数控刀杆焊接车刀

新产品有：

黑金刚系列（铸铁加工）小松鼠系列（满足切断、槽切、仿形、车削等各种加工需要，实现一刀多用）
fma系列螺纹刀系列

材质介绍：yb415 适用于钢、铸钢、铸铁、不锈钢等材料的精加工，半精加工。yb435 适用于钢、铸钢、不锈钢等材料的半精加工，中等精加工。yb235 韧性非常好的基体，刀刃安全性好。在中低速情况下粗加工，适用于钢、奥氏体不锈钢、铸钢的车、铣、镗、钻（带周遍削刀片），主要用于p40和m35材料。ybc151 高耐磨性的基体，是一种在p15区域广泛选用的合金；适宜于钢，铸钢和不锈钢半精、精加工在高速切削条件下的理想牌号。ybc251 具有特殊强度与韧性刀刃的基体，涂层基体内其特殊组织结构使合金具有良好的温度与耐磨性，是一种使用及为广泛的涂层合金；是钢材加工的通用牌号，适宜于钢，铸钢，和不锈钢材料的半精和精加工。ybc351 高强度与抗塑性变形基体，具有好的韧性及抗塑性；适用于钢，铸钢的半精加工、粗加工；同时也可以用于断续切削高强度钢与不锈钢的粗加工。ybc201 涂层硬质合金牌号，用于钢、铸铁、淬火钢的中、低速铣削。ybc301 高硬度的基体，适宜于中速、高速；轻、重负荷铣削加工低合金钢与非合金钢，也可以用于条件比价差的情况下的铣削加工ybc401 极好的韧性基体适用于对钢及铸造不锈钢的中等及重型铣削加工。ybm151 涂层基体内存在特殊组织结构，具有良好的切削强度和耐磨性，适宜于在切削参数条件较好强情况下进行不锈钢的精加工、半精加工y

bm251 通用性极好的涂层牌号合金，具有良好的韧性与耐磨性，优先用于在连续切削与断续切削条件下的不锈钢的半精加工到粗加工ybm351 有极好的切削强度与抗冲击性能及非常好的耐磨性，适用于车加工和镗加工不锈钢及在p30加工范围内材料的低速重负荷粗加工ybm252 具有良好的韧性和耐磨性，适用于精车，镗加工和轻型铣削不锈钢及钻加工铸铁不锈钢和合金铸铁，也可用于中、低速切断和切槽ybm301 涂层硬质合金牌号，用于不锈钢、耐热合金、低碳钢的中高速铣削。ybm401

涂层硬质合金牌号，用于不锈钢、耐热合金、低碳钢的中低速铣削。ybm15 具有良好的耐磨性和韧性，适用于铸铁、耐热合金的半精加工，可采用中等切削速度和较大的进给量，也适用于塑料、木头等非金属材料加工，特别适用于航空工业有锐利刃要求的刀具ybm35 具有良好的耐磨性和韧性，是奥氏体不锈钢和含有难切削表面的不锈钢铸件的粗加工的首选牌号，也适用于不锈钢、碳钢的断续切削和中低速大进给量切削及切断加工。ybd051 基体能承受高温而不发生塑性变形。适用于球墨铸铁、高强度可锻铸铁和灰口铸铁的精加工和半精加工。ybd052 是专为高速切削灰口铸铁时获得最佳耐磨性而优化的，这使其能应用于过去由陶瓷牌号主宰的领域。ybd102

专为高速切削球墨铸铁时在耐磨性和抗剥落性之间取得最佳平衡而优化的。ybd151

拥有极好的高温性能和高耐磨性是加工球墨铸铁与灰口铸铁的首选牌号，允许较高的切削速度。ybd251 涂层基体内的特殊组织结构使该牌号切削强度极好，是球墨铸铁、灰口铸铁粗加工的理想牌号。ybd252 耐磨性和韧性能良好结合，适用于有韧性要求的铸铁的中低速温式铣削，也适合断续条件下的车削加工。ybg40 适用于各类铸铁、淬火钢、有色金属、塑料及木材的铣削加工，也可用于

于钢件的轻负荷铣削。也是用于周边切削的钻削刀片牌号，使用范围m25。ybg102

适合于轻、中等负荷铣削加工（特别适用于铸铁）。ybg201 具有良好的韧性和耐磨性，对加工钢、不锈钢和铸铁拥有良好的性能，是高质量的螺纹加工的专用牌号也用于钻削加工。ybg202

适合于各类被加工材料的轻、中等到负荷铣削以及不锈钢和高温合金的精、半精车削加工。ybg302 适合于各类被加工材料的中等负荷铣削和孔加工、不锈钢和高温合金的半精、粗车削加工、切断、切槽加工，实现了安全性和耐磨性能的完美结合。ybg402 适合于各类被加工材料的重负荷铣削。yng051 提高了化学稳定性和耐磨性，结合锋利的切削刃使用，无论在高速成和低速条件下都能提高加工表面质量。适合于p01-p10类材料及不锈钢。铸铁的精加工。yng151 与yng051相比，韧性更好，具有更好的抗塑性变形和抗积屑瘤性，适合于p10-p20类材料及不锈钢、铸铁的半精加工。yng251 与yng051相比，韧性更好，具有极好的抗塑性变形和抗积屑瘤性，适合于p10-p30类材料及不锈钢、铸铁的半精加工。ycb011 其具有极高的抗磨损性，适合于珠光体铸铁、灰口铸铁和冷硬铸铁的粗、精加工以及硬化钢的半精加工。ycb012 该牌号的超硬刀片最适合于淬火钢的精加工。其具有低的热传导系数，以保持切削区域的温度，也可进行珠光体铸铁和冷硬铸铁的粗、精加工。ycd011 聚晶金刚石，具有高硬度，极好的耐磨性和热导性，摩擦系数低。主要用于加工有色金属和非金属。非涂层牌号yc10 适用于钢、铸铁的精加工和半精加工，宜采用较高切削速度和中、小进给量，也可做仿形车和螺纹车削。yc30

用于钢、铸铁的粗加工，宜采用中等切削速度和较大进给量，能在不利条件下工作。yc40 用于钢、铸铁的强力切削，宜在恶劣的条件下采用低速切削和大进给量切削加工。yc45 适用于钢、铸铁和重力切削，可采用大切削用量，亦用于端面铣削。yc305

用于钢、铸铁的铣削加工，有高的抗热裂性和优良的韧性。yd051

适用于铸铁、有色金属的精加工。yd101

适用于铸铁、有色金属的精加工、半精加工、亦和加工锰钢、淬火钢等硬材料。yd201 用于铸铁、耐热合金的半精加工及铝材的半精加工粗加工，亦是铝材铣削的首选牌号也使用于塑料、橡胶、木头等非金属材料加工。特别适用于航空工业的有锐利刃要求的刀具。宜采用中切削速度和较大进给量。具有良好的耐磨性和韧性。ym20

适用于钢、铸钢的粗加工，又可用越锰钢、不锈钢、可锻铸铁的粗加工。主要用于加工火车轮箍。ym30

具有很高的抗弯强度和良好的耐磨性能，适用于低速粗车和铣削耐热合金、钛合金，也可以加工玻璃钢。ym40 用于钢、铸钢的强力切削，低强度钢、不锈钢的粗加工

适用于钢、铸铁和重力切削，可采用大切削用量，亦用于端面铣削。yc305

用于钢、铸铁的铣削加工，有高的抗热裂性和优良的韧性。yd051

适用于铸铁、有色金属的精加工。yd101

适用于铸铁、有色金属的精加工、半精加工、亦和加工锰钢、淬火钢等硬材料。yd201 用于铸铁、耐热合金的半精加工及铝材的半精加工粗加工，亦是铝材铣削的首选牌号也使用于塑料、橡胶、木头等非金属材料加工。特别适用于航空工业的有锐利刃要求的刀具。宜采用中切削速度和较大进给量。具有良好的耐磨性和韧性。ym20

适用于钢、铸钢的粗加工，又可用越锰钢、不锈钢、可锻铸铁的粗加工。主要用于加工火车轮箍。ym30 具有很高的抗弯强度和良好的耐磨性能，适用于低速粗车和铣削耐热合金、钛合金，也可以加工玻璃钢。ym40 用于钢、铸钢的强力切削，低强度钢、不锈钢的粗加工

注意：本店所有产品网络报价皆为含17%税不含运费单只报价！ps：由于本店产品规格齐全，型号很多，不方便一一列举，如有任何需要欢迎咨询本店客服人员或者是按以下方式联系本店，谢谢！上海力丰硬质合金刀具销售有限公司联系电话：021-53081242 传真：53082421qq：2239111241旺旺：shlifengyeah

本产品的品牌是钻石，型号是YBC251-TCMT110204-HM，材质是硬质合金，适用机床是车床，结构类型是机夹式，是否进口是否，是否涂层是涂层，加工范围是铸铁、钢、不锈钢等精加工和半精加工，规格是YBC251-TCMT110204-HM，标准编号是YBC251-TCMT110204-HM