

雪佛兰科鲁兹电控发动机实训台

产品名称	雪佛兰科鲁兹电控发动机实训台
公司名称	滕州鑫翔机械设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:滕州鑫翔 型号:XX-SYT-KLZ
公司地址	山东枣庄滕州荆河西路27号
联系电话	0632-5232578 13375656613

产品详情

型号：xx-syt-klz

采用滕州鑫翔牌

系统配置：选用雪佛兰原厂科鲁兹1.6l电喷发动机和电控运转的相关零配件，包括原车仪表，线束，发动机控制单元，电控系统、冷却系统、供油系统、进排系统等各功能齐全。

主要功能：

- 1.功能：动态运转功能：配有发动机ecu、发动机线束、传感器、执行器等附件组成。发动机部分可进行：传感器、执行器的各项试验。
- 2.显示功能：在控制面板上装有组合仪表（可显示发动机转速、车速、充电指示、机油压力指示、发动机水温等），数字显示表（可显示各传感器运行参数），指针式压力表（可指示燃油压力、进气真空度、各档油压）led指示灯（可指示各执行器的工作状态）。
- 3.故障设置功能：配备有故障设置系统，通过隐藏式故障设置开关、可设置电控系统电路断路故障，可设置单个故障30个以上，复合故障多达100个以上。能对学生进行各方面的考核。
- 4.自诊断功能：配备原车obd-2自诊断接口,可连接专用或通用型故障诊断仪实现读取故障码、数据流诊断、执行元件测试、防盗匹配等功能。方便快捷的监测发动机运行时各部分的状况。
- 5.检测功能：外设ecu检测端口，便于对ecu各端口进行免拆装数据测量与分析。通过万用表，示波器测量各传感器的信号。
- 6.在控制面板上采用绘制了原车控制系统电路图，方便进行电路分析。

7.安全措施完备。配备使用手册。

8. 配备无线智能故障设置和考核系统（此项功能是必配功能）：

采用最新mcu技术ram处理芯片的数字化集成电路板与配套无线故障设置控制系统，拥有专利技术，系统稳定、不易感染病毒。

控制模块(pc控制终端或手持移动控制终端)和驱动模块(智能故障设置驱动盒)分离，避免复杂连线干扰控制器，系统更加可靠。

驱动模块内置智能故障设备控制系统，配有专用新型无线数据传输模块(可插拔型)和rs232串行通讯接口，可无线组网通讯和rs232有线通讯。

手持移动控制终端采用7寸高清晰彩色液晶触控屏，中文菜单式触控操作界面，人机对话友好。手持移动控制终端可控制任意一台带驱动模块的实训设备。

手持移动控制终端不联网时可作单机操作，当带驱动模块的实训实训设备无线组网时，手持移动控制终端可无线进网作为联网终端，可作学生机登录实训与考核的操作终端，也可作教师机登录出题设故的操作终端。

可通过pc控制终端进行实训考核，也可通过手持移动控制终端进行实训考核，教师与学员界面分开，教师通过密码进入教师界面出题，学员在普通界面答题。（注：教师与学员设故与排故界面原理图与设备面板原理图完全一致）

可自由设定任意一处与汽车电控模块引脚有关的各种常见故障，故障类型包括：线路断路、对地短路、接触不良，偶发等故障现象。每套驱动模块可以设置8路大电流5a的开路故障、16路小电流2a的信号通路的开路、不良、偶发、短路等故障，共24路故障设置。可根据需求扩展设置64路大电流5a的开路故障、128路小电流2a的信号通路的开路、不良、偶发、短路等故障，共192路故障设置。可根据用户使用要求调整故障设置点的数量和故障设置类型。

所有配备驱动模块的实训设备，均可通过内置的专用新型无线数据传输模块无线组网，实现远程集中管理。

用户可选择通过无线或rs-232串口通讯与其它实训设备配套的无线故障设置控制系统组成一个网络，通过主控计算机控制每一台实训设备的故障设置、故障排除、参数设定、远程启动、信息反馈、考核评分等功能。。

技术参数：

1、使用环境：工作环境：-40 ~ 60 ，湿度 80%

2、机油等级：api（美国石油学会）标准sg级，

3、工作电压：12v

4、蓄电池：免维护蓄电池。