

双衬陶瓷高炉喷枪 聊城亨通喷煤枪

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 双衬陶瓷高炉喷枪 聊城亨通喷煤枪 |
| 公司名称 | 聊城市亨通管业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东聊城开发区辽河路东首 |
| 联系电话 | 15306353600 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

利用自蔓延——重力分离技术，采用钢管内壁局部衬陶瓷的加工方法，开发出双衬陶瓷高炉喷枪及管道，其主要特性：

- 1、管道使用寿命长，更换率低，保证了使用周期，减轻了工人的劳动强度
- 2、双衬陶瓷高炉喷枪的枪位稳定，双衬陶瓷高炉喷枪，减少高炉休风，提高生产率
- 3、稳定和增加喷煤量，实现大喷吹，降低炼铁成本
- 4、可修复旧枪，延长双衬陶瓷高炉喷枪使用寿命。
- 5、保证了工人更换双衬陶瓷高炉喷枪作业时的安全系数。

自蔓延（SHS）理论是自蔓延高温合成理论的简称，也称燃烧合成理论，是利用化学反应自身放热制备材料的新技术，是当今新材料制备技术的前沿科学，是我国“863”高新技术研究开发项目。特别是双衬陶瓷高炉喷枪制造技术的开发应用，我国在国际上占据地位。为进一步扩展钢管陶瓷内衬技术，解决异型管件的陶瓷内衬、特别是异型管件的局部陶瓷内衬，采用铝热——离心法无法制备。我国少数科研院校及少数学者都在进行探讨和研究。

喷煤每个风口仅一根喷枪，且有少数风口，如铁口上方的风口由于温度高，易将双衬陶瓷高炉喷枪的软连接烧坏，以及操作不便等原因而难于喷煤。随着双衬陶瓷高炉喷枪连接方式由柔性连接至刚性连接的改变，许多高炉已实现全风口喷吹。喷煤的广度与均匀度已大为提高。

不仅如此，国外一些高炉已开始在一个风口内配置两根双衬陶瓷高炉喷枪。如1994年，日本即在福山4号高炉的每个风口上配置了非对称偏心双枪，使粉煤的扩散性大为改善，燃烧率得到了很大提高。在高炉喷煤比达到230kg/tFe的条件下，炉顶粉尘中几乎看不到未燃烧的粉煤。

(1)在目前的情况下，无论对于任何厂家，都可以尝试将传统的双衬陶瓷高炉喷枪造成脉冲喷煤枪，这能有效地提高煤粉的燃烧率而无须太多的投入。

(2)对于那些制粉能力与制氧能力均比较充足的厂家，应积极地开发高能的氧煤枪及采取双枪喷吹等形式。对于那些制粉能力与制氧能力短期内尚难以与高煤比相匹配的厂家，就应积极地改进喷枪的结构及参数优化，以尽可能地提高煤粉的燃烧率，使有限的煤粉得到较大限度的利用。

双衬陶瓷高炉喷枪-聊城亨通喷煤枪由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司是从事“陶瓷复合管,耐磨陶瓷管,双套管,输灰双套管,耐磨陶瓷弯头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司还是从事双套管，输灰双套管，紊流双套管的厂家，欢迎来电咨询。