

机床电主轴 中炬精工 山东机床电主轴

产品名称	机床电主轴 中炬精工 山东机床电主轴
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安阳中炬精工有限公司

当长时间不使用电主轴时，需要做好保护，避免发生损坏。需要在主轴上装一刀柄，机床电主轴定做，以保护卡刀的锥孔，主轴在没有装上刀柄的情况下是不允许转动的。

只有锥形的刀柄和具有良好动平衡特性的刀具才可以在高速转动下使用。不要使用被打孔的刀柄。

在安装时因为电主轴的轴承需要保持清洁，所以主轴的连接操作应在干净的环境中进行，否则轴承的寿命将显著减少。

电主轴的润滑

油雾润滑钢球轴承更换成陶瓷球混合轴承；电机绝缘等级提高；增加气密封装置；改造机械密封方式；检测和调整弹簧预紧力；隔圈调整等。油雾不进入电主轴内部，减少转子摩擦阻力，降低对定子线圈的腐蚀，增加电主轴的使用寿命。

电主轴轴承沟道润滑充分保障，润滑膜厚，机床电主轴供应商，振动降低，对轴承的保护加强，延长轴承的使用寿命进而延长电主轴的使用寿命。

由于电主轴是高速精密元件，山东机床电主轴，定期维护是非常有必要的。电主轴定期维护如下：

1. 电主轴的轴向跳动一般要求为 $0.002\text{mm}(2\ \mu\text{m})$ ，每年检测2次。
2. 电主轴内锥孔的径向跳动一般要求为 $0.002\text{mm}(2\ \mu\text{m})$ ，每年检测2次。
3. 电主轴芯棒远端(250mm)径向跳动一般要求为： $2\text{mm}(12\ \mu\text{m})$ ，每年检测2次。
4. 蝶形弹簧的涨紧力要求为：16~27KN(以HSK63为例)每年检测2次。
5. 拉刀杆松刀时伸出的距离为： $10.5 \pm 0.1\text{mm}$ (以HSK63为例)每年检测4次

机床电主轴价格-中炬精工-山东机床电主轴由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司位于河南安阳化工路北段。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前中炬精工在行业设备中享有良好的声誉。中炬精工取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。中炬精工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。