

# 艾图注塑机横走式H系列实惠高效专用双臂双截机械手

产品名称	艾图注塑机横走式H系列实惠高效专用双臂双截机械手
公司名称	深圳市艾图自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:Auto-H650 产品别名:塑机横走系列机械手
公司地址	深圳市宝安区沙井街道后亭宝安大道第二工业区106号103
联系电话	13713718262

## 产品详情

auto-h和系列适用于50-250t的各型卧式射出成型机，有如下型号：h550/650/750/850/；

auto-hm和系列适用于50-550t的各型卧式射出成型机，有如下型号：hm700/800/900/1000/1100，手臂有单截式及双截式，手臂数有单臂及双臂两种。横行采用ac伺服及变频马达两种方式驱动，上下、引拔采用气缸驱动；可增加副臂用于三片模同时夹取成品和水口料；上下行程从550-1100mm为气缸驱动；安装该系列机械手，可增加产能20%-30%、降低产品的不良率、减少人工、保障操作人员的安全性、精准的控制生产量、减少浪费。

机体结构：

横行轴采用ac伺服马达或变频马达驱动，上下及引拔轴使用气缸驱动。横行、上下手臂均使用进口的高刚性线性滑轨。引拔及上下使用质量轻高刚性的铝合金挤型梁配合线性轴承及高刚性轴承钢，能达到取出速度快、高效能、震动小、使用寿命长的要求。

双截式手臂：

采用高刚性线性滑轨及铝合金结构梁，特殊设计的皮带倍速机构，大符度的缩短上下手臂的结构高度，上下气缸只需一半的行程即可达到全程。除了可增加上下行的速度及稳定度，并且可配合厂房高度低之场所。

压力检测：

自动检测气源压力是否足够，如果压力不足会自动警报显示压力不足，并自动弹出防落气缸防止手臂下滑。

## 治具回路

预留气压管路与检测讯号，预留一吸一抱两个回路，可做吸夹抱等治具取出应用，可应付各种成品多样化的取出。侧姿倒角机构可配合公模或母模取出。固定'倒角90度。

横行驱动方式：

ac伺服马达驱动，并采用精密级行星减速机以齿轮齿条传动，速度快定位精准；定位精度达 $\pm 0.1\text{mm}$ 。可应用于需定位精准之取出。配合高刚性精密线性滑轨。动作平稳顺畅，耐磨耗使用寿命长。

变频马达驱动可节省空气消耗量及免除油压缓冲器等消耗品，配合高刚性精密线性滑轨。

动作平稳顺畅，耐磨耗使用寿命长。

hc-s1控制系统：

控制箱与机体结合于一体，节省空间。

掌上型操作器，采用对话式的操作接口，简单易学，可切换中英文操作幕面。

内建程序，可以随心所欲的搭配使用。俱I/u型取出功能，并可搭配置物方式、侧姿选择、顶针设定、不良品警报等功能。

可自动侦测故障情况显示于幕面并自动记录。

20组的模具记忆。

可在母模方向取出，搭配各项侧姿动作。

可以选择不同的置料方式(横出置料、横入置料、外侧同时置料)。

所有的计时、计数都可在自动运转的模式中修改。

模块化的pc板设计，更换维修非常的方便；特别重视与射出机的连结安全规范，所有与成型机的输入输出讯号都使用干接点讯号，以防止相互干扰。

具标准介面可连结承接台或输送带。

可选购中板检测、剪水口装置、喷离型剂装置、置物安全检测等，搭配全厂自动化使用

横走h系列规格表：

一般规格

电源	电源容量	工作气压	最大容许气压	驱动方式
ac220v	1kw	5kgf/cm <sup>2</sup>	8kgf/cm <sup>2</sup>	横行伺服或变频马达驱动；上下、引拔、侧姿气缸驱动
50/60hz		0.5mpa	0.8mpa	
主要规格				
机型	h550ds/sd/dd/ss	h650ds/sd/dd/ss	h750ds/sd/dd/ss	h850ds/sd/dd/ss
适用机型 (t)	50-100	50-150	150-200	200-280
横走行程 (mm)	1000	1300		

上下行程 (mm)	550	650	750	850
引拔行程 (mm)	p:170		p:300	
	r:100		r:100	
旋出角度 (度)	60-90			
取出时间 (s)	1	1.3	1.3	1.4
最大荷重 (kg)		3		
循环时间 (s)	8	8	8.3	8.5
空气消耗流量 (ni/cycle)	19	20	22	23
净重 (kg)	140-180	150-190	150-220	160-230

### 横走hm系列

#### 一般规格

电源	电源容量	工作气压	最大容许气压	驱动方式	
ac220v	1kw	5kgf/cm <sup>2</sup>	8kgf/cm <sup>2</sup>	横行伺服或变频马达驱动；上下、引拔、侧姿气缸驱动	
50/60hz		0.5mpa	0.8mpa		
主要规格					
机型	hm700ds/sd/dd/ss	hm800ds/sd/dd/ss	hm900ds/sd/dd/ss	hm1000ds/sd/dd/ss	hm1100ds/sd/dd/ss
适用机型 (t)	80-200	120-250	200-350	350-450	350-500
横走行程 (mm)	1450	1550	1750	2000	2000
上下行程 (mm)	700	800	900	1000	1100
引拔行程 (mm)	p:150	p:300	p:300	p:300	p:400
	r:100	r:100	r:100	r:150	r:150
旋出角度 (度)	60-90				
取出时间 (s)	2.2	2.3	2.4	3	3.3
最大荷重 (kg)		5		10	
循环时间 (s)	11	11.5	12	14	14.5
空气消耗流量 (ni/cycle)	23	25	29	27	40
净重 (kg)	185-235	210-250	220-260	335-370	355-390

备注：dd表示单臂单截；sd表示双臂单截；ds表示单臂双截；ss表示双臂双截

模型表示:: p :成品臂 r :料头臂 i:单截式 w:双截式  
d: 成品臂+料头臂 s: 成品臂 选项功能:a: 引拔位置,行程电动调位  
g: 上下行程电动调位 e: 横行轴变频伺服数值控制,可循环  
置放产品,最多99点 y:横行ac 伺服马达驱动  
z:正臂上下轴ac伺服马达驱动 (选购功能e/y/z只能选择一样)

本产品的品牌是艾图/Autorobot，型号是Auto-H650，产品别名是塑机横走系列机械手，产品用途是用于取水口及成品，电动机功率是0.4 (KW)，重量是200 (kg)，类别是机械手，售后服务是整机保修1年