

超高刚性耐化学性 美国索尔维PARA 1524 0008

产品名称	超高刚性耐化学性 美国索尔维PARA 1524 0008
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国索尔维 性能:超高刚性耐化学性 50%玻纤
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

IXEF

PARA1524/0008

产品信息制造商索尔维集团材料标识PARA颜色本色
颜色可选材料形状颗粒状加工方式注射成型阻燃等级V-0材料属性50%玻纤 增强 阻燃符合规定

UL

材料特性

超高刚性

耐化学性

抗蠕变

尺寸稳定

高流动性

高强度

低吸水性

良好的外观

材料用途

电子电器应用

外壳

手机

添加剂阻燃剂UL档案号E95746认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ISO

11831.68g/cm收缩率 流动内部测试方法0.10~0.30%吸水率 23 ° C 24hrISO

620.30%机械性能测试标准干态湿态单位拉伸模量 ISO 52720000MPa拉伸强度 屈服ISO

527230MPa伸长率 断裂ISO 5271.9%弯曲强度 ISO 178330240MPa弯曲模量 ISO

1781850015500MPa简支梁缺口冲击 ISO 1799.3kJ/m简支梁无缺口冲击 ISO

17948kJ/m热性能测试标准数据单位热变形温度 未退火 1.8MPaISO

75227 ° C电气性能测试标准数据单位介电常数 2.40GHzASTM

D25204.44耗散因数 2.40GHzASTM D25200.012CTI IEC

60112600V阻燃性能测试标准数据单位灼热丝起燃温度 0.40mmIEC

60695775 ° C灼热丝起燃温度 0.75mmIEC 60695800 ° C灼热丝起燃温度 1.5mmIEC

60695825 ° C灼热丝起燃温度 3.0mmIEC 60695850 ° C防火等级 全色 0.40mmUL94V-0防火等

级 全色 0.75mmUL94V-0防火等级 全色 1.5mmUL94V-0防火等级 全色 3.0mmUL94

V-0极限氧指数 ISO

458937%UL测试标准数据单位防火等级 全色 0.40mmUL94V-0HWI 全色 0.40mmUL

746A1PLCHAI 全色 0.40mmUL 746A2PLCRTI Elec 全色 0.40mmUL 746B120 ° CRTI

Imp 全色 0.40mmUL 746B90 ° CRTI Str 全色 0.40mmUL

746B95 ° C防火等级 全色 0.75mmUL94V-0HWI 全色 0.75mmUL

746A0PLCHAI 全色 0.75mmUL 746A2PLCRTI Elec 全色 0.75mmUL 746B130 ° CRTI

Imp 全色 0.75mmUL 746B95 ° CRTI Str 全色 0.75mmUL

746B100 ° C防火等级 全色 1.5mmUL94V-0HWI 全色 1.5mmUL

746A0PLCHAI 全色 1.5mmUL 746A1PLCRTI Elec 全色 1.5mmUL 746B140 ° CRTI

Imp 全色 1.5mmUL 746B105 ° CRTI Str 全色 1.5mmUL

746B110 ° C防火等级 全色 3.0mmUL94V-0HWI 全色 3.0mmUL

746A0PLCHAI 全色 3.0mmUL 746A1PLCRTI Elec 全色 3.0mmUL 746B140 ° CRTI

Imp 全色 3.0mmUL 746B105 ° CRTI Str 全色 3.0mmUL 746B110 ° CCTI IEC

601120PLC绝缘强度 ASTM D14922KV/mm体积电阻 ASTM D2571.0E14 .cmHVTR UL

746A0PLC耐电弧性 ASTM D4955PLCGWFI 0.40mmIEC

60695-2-12960 ° CGWFI 0.75mmIEC 60695-2-12960 ° CGWFI 1.5mmIEC

60695-2-12960 ° CGWFI 3.0mmIEC 60695-2-12960 ° CGWIT 0.40mmIEC

60695-2-13775 ° CGWIT 0.75mmIEC 60695-2-13800 ° CGWIT 1.5mmIEC

60695-2-13825 ° CGWIT 3.0mmIEC 60695-2-13850 ° C球压 IEC 60695-10-275 ° C注射成型数据

单位干燥温度100 ° C干燥时间1.0~3.0hr一段温度250~260 ° C三段温度260~290 ° C熔融温度280 ° C模具温
度120~140 ° C