

(授权中国PA6)美国舒尔曼尼龙

| | |
|------|-----------------------------------------------------------------|
| 产品名称 | (授权中国PA6)美国舒尔曼尼龙 |
| 公司名称 | 宁波塑峰华进出口有限公司 |
| 价格 | 1.30/件 |
| 规格参数 | 美国舒尔曼:一级代理商 美国舒尔曼:长期代销代理供应,全国配送 美国舒尔曼:提供:材质证明、ROHS、MSDS报告 |
| 公司地址 | 宁波市-专业塑胶原料-一级代理 |
| 联系电话 | 15869392593 |

产品详情

美国舒尔曼PA6一级代理商:舒尔曼中国

舒尔曼中国是一家专注于工程塑料领域的公司，作为PA6舒尔曼一级代理商，我们为客户提供高品质、高性能、高可靠性的PA6舒尔曼代理商服务。

PA6舒尔曼代理商市场十分广泛，美国舒尔曼PA6(舒尔曼SCHULAMIDR6)是PA6舒尔曼代理商中广受欢迎的一款韧性、硬度、耐磨损性能强大的材料。其具有优异的机械强度和尺寸稳定性，能在高温、高压等苛刻条件下保持材料的稳定性，同时还具有很高的耐磨损性，广泛应用于汽车、电子、航空航天、机械工程等领域。

我们作为PA6舒尔曼一级代理商，提供的不仅仅是PA6舒尔曼代理商服务，还包括技术支持、客户服务、售后服务等。我们持有专业的技术知识,能够为客户提供*优化的解决方案，使客户的设计更加**、高效、经济。与此同时，我们还致力于客户满意度，为客户提供全方位、周到的服务，协助客户减少误差，提高生产效率。

如果您在寻找PA6舒尔曼代理商，不妨选择我们舒尔曼中国，我们将**的PA6舒尔曼一级代理商服务，协助您提高产品质量、效率和市场竞争力。

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF15

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF25FR

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF25

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30FR2

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30FR4

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30H

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30HI

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF35H

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF35

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF50

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF15

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF25FR

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF25

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30FR2

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF35

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF50

(宁波塑峰一级代理 塑料公司)SCHULAMID PA6美国舒尔曼GF30H

PA6美国舒尔曼gf30塑胶原料模具温度：

80-90 。 模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90℃。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增

大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40℃的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80℃。

美国舒尔曼gf30注射压力：一般在750-1250bar之间(取决于材料和产品设计)

美国舒尔曼gf30注射速度：高速(对增强材料要稍微降低)

美国舒尔曼gf30流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \sqrt{T}$ (这里T为塑件的厚度)。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。