

精密铸造加工 铸造加工 青岛鑫淼金属

产品名称	精密铸造加工 铸造加工 青岛鑫淼金属
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

铸造工艺注意事项：

- (1) 浇包、浇注工具、炉前处理用的孕育剂、精炼剂等使用前必须充分烘干，烘干后才能使用。
- (2) 正确选择浇注速度，即开始时应缓慢浇注，便于对准浇口，减少熔融金属对砂型的冲击和利于气体排出；随后快速浇注，铸造加工，以防止冷隔；快要浇满前又应缓慢浇注，即遵循慢、快、慢得原则。
- (3) 浇注时应及时将铸型中冒出的气体点燃顺气，以免由于铸型憋气而产生气孔。
- (4) 铝液温度较低时应先把浇包预热才能进行浇注产品，防止铸件缺陷。
- (5) 铁芯不能拿出过早，浇注前铁芯必须是发红的，机械铸造加工，铁芯温度过低会造成铸件冷隔、气孔、浇不足等现象。

铸造是将通过熔炼的金属液体浇注入铸型内，经冷却凝固获得所需形状和性能的零件的制作过程。铸造是常用的制造方法，制造成本低，工艺灵活性大，可以获得复杂形状和大型的铸件，在机械制造中占有很大的比重，如机床占60~80%，汽车占25%，拖拉机占50~60%。

本公司建于1988年，是一座有着悠久铸造历史的企业，离心铸造加工，主要以压铸和铸造为，精密铸造加工，铸造各种型号的铜、铝、锌、铅等有色金属产品。

离心铸造分类：

根据铸型旋转轴线的空间位置，常见的离心铸造可分为卧式离心铸造和立式离心铸造。铸型的旋转轴线处于水平状态或与水平线夹角很小(4°)时的离心铸造称为卧式离心铸造。铸型的旋转轴线处于垂直状态时的离心铸造称为立式离心铸造。铸型旋转轴线与水平线和垂直线都有较大夹角的离心铸造称为倾斜轴离心铸造，但应用很少。

青岛鑫淼金属制品有限公司铸造工艺以重力铸造铝件、离心铸造、砂型铸造、铸造铜、浇铸和金属模铸造为主。

精密铸造加工-铸造加工-青岛鑫淼金属(查看)由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。“压铸铝件,砂铸铝件,重力铸造铝件,铸造铜件,压铸锌合金件”选择青岛鑫淼金属制品有限公司，公司位于：青岛即墨市环秀办事处国家泊子村，多年来，鑫淼金属坚持为客户提供好的服务，联系人：宫经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫淼金属期待成为您的长期合作伙伴！