

酸洗线设备 无锡钢海冶金设备制造 苏州酸洗线

产品名称	酸洗线设备 无锡钢海冶金设备制造 苏州酸洗线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

推拉式酸洗机组入口夹送矫直机还有分割张力(为开卷机提供开卷张力)和破鳞(通过对带钢的反复弯折使带钢表面的铁鳞薄膜出现裂纹或剥落,提高酸洗效率)作用。推拉式酸洗机组的夹送矫直机,由于推拉式酸洗机组处理带钢厚度范围大,所以该矫直机当带钢厚度大于3mm时用5辊矫直,宜兴酸洗线,此时前面4个小直径矫直辊不工作;当带钢厚度小于3mm时采用9辊矫直,即9个矫直辊全部投入工作。

典型的推拉式酸洗机组主要由入口段、化学工艺段和出口段设备组成。钢卷由天车放置在入口鞍座上人工拆除包装带后,入口钢卷小车将钢卷运往开卷机,由钢卷自动测宽、测外径系统保证钢卷对中地装在开卷机卷筒上。转动卷筒打开带钢头部并由开卷铲刀喂入夹送矫直机,再由夹送矫直机送入切头剪切去带钢头部超差部分,苏州酸洗线,根据带钢情况一般剪切1~3次,然后对带钢进行切角。

酸洗工艺车间地坪、设备基础防腐蚀一般采用树脂砂浆地坪结构,总厚度约为7-10毫米),酸洗线设备,结构为:底漆1-2道+玻璃钢(2布3油)隔离层+树脂砂浆层(5-7毫米)+面层(约1毫米)。地坪、设备基础的防腐蚀树脂现在都采用环氧乙烯基树脂,但是在底漆的选择上施工单位还习惯采用环氧树脂做底涂材料,以增加树脂和基层的粘结性能。环氧树脂一般会采用胺类固化剂,固化后表面有油性物质浮出,酸洗线原理,再和乙烯基树脂粘结时不能够很好的匹配,需要对固化后的表面进行处理方可进行后续的防腐蚀结构施工,若处理不好容易分层、开裂。

酸洗线设备-无锡钢海冶金设备制造(在线咨询)-苏州酸洗线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情,无锡钢海冶金设备制造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:刘经理。