

酸洗线发货 无锡钢海 昌邑酸洗线

产品名称	酸洗线发货 无锡钢海 昌邑酸洗线
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

酸洗工艺为了降低成本结构层大都选用间苯不饱和聚酯树脂，厚度根据具体的结构设计计算。混酸和废酸贮罐由于腐蚀介质比较复杂，一般选用PVDF/FRP复合罐，酸洗线选哪家，但复合罐间PVDF和玻璃钢的粘结是一个亟待解决的问题，而且价格较高造成成本的增加，宜选用海特酸树脂(791H)做为内衬防腐材料，酸洗线发货，能满足以上介质条件的防腐蚀要求。

随着现代热连轧技术的发展，热轧带钢厚度越来越薄(邯钢CSP热连轧带钢厚度保证值为1.2mm，连轧第6架投入后可望达到018 mm)，昌邑酸洗线，这就给推拉式酸洗机组的穿带造成很大困难。对此，简单而有效的解决办法是在机组入口段设置一台缝焊机。目前，邯钢酸洗镀锌厂就采用了此方案，使用效果良好。缝焊机类似于设有凸模和凹模的冲床，可以是电动曲轴式或液压式。带钢需连接时，前卷带尾和后卷带头重叠100 mm，缝焊机将相叠带钢冲压成小波浪形，形成10余条平行的纵向冲缝，只需2 s即可将前后带钢紧紧缝合。

酸洗线拉伸矫直机主要用于改善板形，兼有除鳞作用。对于热轧薄板，还有2项辅助功能：有利于改善带钢的各向异性。低碳钢的深冲薄板在纵向和横向上的屈服常常存在各向异性。所以在薄板作深冲加工时，由于各部的延伸不同，被冲件的各部厚度会产生不均，从而会使被冲件产生裙状花边缺陷。通过拉伸弯曲矫直之后，这种状况可得到改善。对于消除屈服平台有一定的作用。拉伸矫直机适合连续酸洗配置。由于拉矫机所需张力较大，张力辊的设置和穿带较为复杂，目前国内推拉式酸洗线很少配置。

酸洗线发货-无锡钢海-昌邑酸洗线由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。无锡市钢海冶金设备制造有限公司为客户提供“酸洗线机组,推拉式酸洗线机组,连续式酸洗线机组”等业务，公司拥有“钢海”等品牌，专注于行业设备等行业。，在无锡勤新科技创业园钱荣路108号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。