

6AV2124-0UC24-0AX0现货西门子代理商

产品名称	6AV2124-0UC24-0AX0现货西门子代理商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:TP1900 触摸屏:19寸 德国:触摸式TFT显示屏
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

产品详情

影响西门子人机界面与PLC通信速度的因素

经常会有客户抱怨西门子的面板与PLC通信速度慢，其实很多情况下都是因为设置不当而导致的。如下列出了一些设置，都会影响到面板与PLC的通信速度。

1、变量的刷新周期

普通的通信方式，面板能支持的小刷新周期是100ms。

是不是设置得越短，通信就越快呢？当变量很少时，基本上是这样。但若变量很多时，则不然。因为大量的通信任务执行的时间远超刷新周期，将导致通信堵塞。表现就是通信速度反而会下降。所以应该根据项目的实际需要，变量刷新周期该长的长，该短的短。

对于某些特殊的应用，如直接键。则可以将面板组态为DP从站。从而保证某些关键数据的快速传送

2、变量的采集模式

变量具有三种采集模式，循环连续，循环使用及根据命令。

默认情况下，我们应该将其设置为循环使用的方式。这表示只有当前画面中使用到了某变量，该变量才会被刷新，才会产生通信负荷。如果错误地设置为循环连续，那么不管当前画面中是否使用该变量，面板都会在后台不停地刷新该变量，从而产生不必要的通信负荷，降低了面板整体的通信速度。

设置为循环连续方式常见的应用是该变量组态了数值更改事件。

3、通信波特率

当然是越快越好，前提是线路质量好，干扰少或接地屏蔽等措施得当。当通信条件差时，高波特率导致通信失败几率更高，反而会降低成功通信的速度。如果此时将波特率降低，则会降低通信数据包出错的几率，从而改善通信速度。

4、单个画面中I/O域的数量

每款面板都会在性能参数中给出单个画面中大允许组态的对象数量，如多几个域，多几个变量，多几个复杂对象等。这都是极限参数。实际应用的项目不建议让这些参数达到极限值，除非项目比较简单，通信变量不多的情况。所以，如果可能，将多I/O域的画面拆分成子画面。