

全网供应聚氨酯保温板生产线 全套设备技术

产品名称	全网供应聚氨酯保温板生产线 全套设备技术
公司名称	大城县宏升机械厂
价格	面议
规格参数	类型:建材机械 成型周期:10 (秒)
公司地址	中国 河北 大城县 大城县郝屯村
联系电话	86 0316 5887692 13722659169

产品详情

聚氨酯复合板生产线的详细描述：电话--18631675532

聚氨酯保温板连续自动生产线

内容提要：聚氨酯保温复合板成套连续生产线设备，是集成了机械、化工、电控、液压、气动和温控等多项技术并由开卷、覆膜、切断、成型、预热、发泡、固化、切割、冷却、堆垛和输送、打包于一体的多功能全自动生产线。

聚氨酯复合板的作用

聚氨酯保温复合板（岩棉复合板）是新一代具有装饰性的墙体围护材料和屋面板材料，是目前市场上最受欢迎的新一代钢结构建筑用材。它即具有围护和保温的作用，更具有装饰的作用，是一种集围护、装饰和保温的新型墙体建筑材料。

聚氨酯复合板成套设备特点及功能

聚氨酯保温复合板成套连续生产线设备，是集成了机械、化工、电控、液压、气动和温控等多项技术并由开卷、覆膜、切断、成型、预热、发泡、固化、切割、冷却、堆垛和输送、打包于一体的多功能全自动生产线。该生产线被科技部列为国家级重点新产品计划项目，并被中国建材机械行业协会评定为名牌产品。

该套生产线在生产聚氨酯保温复合板时，其生产形成过程是在已成型的上下两表层材料中间聚氨酯连续喷射发泡（喷胶），通过履带匀速前行，在那里发生聚合反应后一起复合固化而形成的。复合板完全成型后，其生产的产品可按预期设定的所需长度进行随机切断并打包封装，整个生产、切割、包装过程全由电脑控制，连续生产不停机。

聚氨酯复合板生产线的构成

该聚氨酯复合板生产线主要由开卷系统、覆膜切断、成型机系统、钢板预热炉、高压发泡系统、双履带、双履带加热系统、切割系统、水平冷却系统、码垛系统、打包系统等设备组成。

设备生产的产品适用范围

该设备生产的聚氨酯复合保温板产品，是具有最佳保温、隔热、隔音、阻燃、防水、轻便、环保等功能的新型墙体建筑材料，可广泛应用于高层建筑和高级办公楼的外墙围护和装饰，工业厂房、冷藏库、净化房及保温货柜等。

由于目前国内外新颖建筑体系日新月异地发展，特别是城市高层建筑和办公写字楼及各类现代化工业厂房、公用设施的钢结构化，使运输方便、施工简单、外观别致，并具有保温和装饰效果的环保型聚氨酯复合保温板的需求量随之猛增。因此，国内外很多建筑、建材机械专用设备制造企业纷纷涉足这个领域，使聚氨酯复合板生产线成套设备需求大大增加，从而有力地推动了我国钢结构建筑产业及新型墙体材料产业的发展-

本产品的加工定制是是，类型是建材机械，成型周期是10（秒），传动方式是履带，激振频率是50（次/分），最大压力是2000（KN），整机重量是25（t），振动频率是50（hz），工作气压是1（Mpa），外形尺寸是28000*2000*3000（cm），装机容量是25（kw），成型压力是25（吨），主振形式是传送，总功率是117（w），品牌是锐科，型号是24，别名是聚氨酯板线，用途是加工外墙保温板彩钢板隔音板