

深圳智能化码坯机 数控操作全自动码坯机价格实惠品质优

产品名称	深圳智能化码坯机 数控操作全自动码坯机价格实惠品质优
公司名称	郑州梦达重型机械厂
价格	面议
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:20(秒)
公司地址	河南省巩义市嵩洛路81号
联系电话	86-0371-13938533-13938533347 13938533347

产品详情

郑州梦达重型机械厂是主要生产双级真空砖机系列设备，可提供粘土、煤矸石、页岩、粉煤灰等做原料的普通轮窑烧结砖生产、自动化隧道窑烧结砖生产线。其中全自动码坯机是自动化隧道窑烧结砖生产线中的必选设备。全自动码坯机包括：自动切条、切坯、分坯、行走、升降、抓坯、码放、回转。全部动作由一台液压总站控制，1人操作。主要用于砖坯的码放、堆垛，代替传统20个人工捡坯、运坯、码垛繁琐的劳动工作。码坯机主要特点：plc智能控制、操作简便、运行稳定、夹坯力度可调、提高生产效率、减少劳动轻度。我公司可根据用户产量要求定制各种码坯机械，我公司可根据用户产量要求或其它特殊情况定制各种码坯机械。负责安装调试、培训操作技术、保证正常稳定运行。

码坯机工作流程：

当切坯机把切好的砖坯推到分坯板上后，分坯缸伸出，带动分坯板张开对砖坯进行分缝动作，砖坯分缝完成后升降缸下降。当夹盘到达预定夹坯位置后，夹盘夹具工作，夹起砖坯，接着由升降缸提开夹盘至预定高度，分坯缸伸出张开砖坯间风道，行走装置驱动码坯机行走至窑车正上方，旋转装置完成转向90°，然后升降缸下降至预定放坯高度，夹盘夹具张开把砖坯码放在窑车上，码坯机码放一层，旋转一层，形成交叉，经过上述动作循环，即可完成窑车的全部码坯过程。码坯机这些功能均通过较行进的plc变频通过电器集中控制，实现码坯机的自动化。zmpii型自动码坯机（自动卸砖机）适用于一次码烧和二次码烧。将经过编组的砖坯（湿坯，干坯）方阵自动夹起，采用夹坯头任意旋转方式，可以将湿坯，干坯码放在相应制定的位置，码放方式灵活，快捷，对任何规格的窑型皆可应用。

郑州梦达重型机械厂24小时热线：400-688-0679

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是20（秒），传动方式是自动，激振频率是45（次/分），最大压力是62（KN），整机重量是42（t），振动频率是38（hz），工作气压是19（Mpa），外形尺寸是751（cm），装机容量是15（kw），成型压力是45（吨），主振形式是液压，总功率是40（w），品牌是梦达，型号是MD，别名是码砖机，用途是砖坯的自动码放