

时产10吨保温砂浆自动生产线

产品名称	时产10吨保温砂浆自动生产线
公司名称	郑州富乐机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:FLBJ-1000 产品别名:保温砂浆生产线
公司地址	郑州北环天伦水晶城
联系电话	86-037164656121 15093259813

产品详情

服务承诺

1.设计、生产我公司在承接设备加工的设计，生产阶段，广泛征集需方意见，尤其在平立面布置时充分考虑需方的场地条件及公用工程条件，使设备在保证质量的同时，兼顾最优化的组合。2.安装调试设备到达需方厂内，我公司派专业技术人员赴需方指导安装并负责调试至正常使用。3.质量保证我公司设备质保期为一年，质保期内非人为因素的设备损坏，负责免费维修，人为因素的设备损坏，我公司及时维修并收取成本费。4.维修及期限质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，省内企业二天内到达现场维修，省外企业四天内到达现场，质保期满提供的服务为有偿服务，每次服务均收取工本费。5.零配件供应我公司长年向需方提供优质，优价的零配件，并提供相关的配套服务。

质量控制

1.设计控制技术人员根据用户的具体要求结合试验的实际情况进行科学，合理的设计，并编制设备制造的全过程工艺卡片。2.采购控制确立供方名单，并对供方进行严格的考察和比较，遵循优质原则，建立供方档案，同一品种的外购外协件，能够正常供货的供方不得少于三家。3.生产控制生产必须以技术文件为依据，对每工序的已加工合格品必须加以标识，关键零部件标识要明确，保证产品的可追溯性。4.检验控制 由专职检验人员对原材料及外购，外协件进行检验，批量较大的可抽检，但抽检不得低于30%，关键的，精密的外购外协件必须全检。 自制件的加工必须进行自检，互检，复检，总检，全部合格方可定为合格品。 成品可以在厂内装机并启动的，在厂内启动试机检验，检验合格后方可出厂；不能在厂装机的必须分阶段严格检验，在需方厂内安装完毕并试机成功，出具检验合格证。

时产10吨保温砂浆生产线配置：

1.机组配置：螺旋提升机，配料秤斗，配料秤输送，传感电子称，斗式提升机，原料仓，双桨叶混合机，成品仓，阀口称重包装机，柜架

2.混合机动力：18.5kw

3.用途：干粉砂浆，保温砂浆

产品大图：

本产品的品牌是富乐，型号是FLBJ-1000，产品别名是保温砂浆生产线，工程机械种类是搅拌机械，产品用途是生产保温砂浆，产品类型是全新，是否提供加工定制是是