

星日自动化设备专业生产、供应XR-502亚克力钻孔机

产品名称	星日自动化设备专业生产、供应XR-502亚克力钻孔机
公司名称	东莞市星日自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:XR-502 产品别名:钻靶机
公司地址	东莞市茶山镇京山第三工业区
联系电话	18922931505 13712428689

产品详情

产品介绍

(1) 高效益，高精度：.ccd图像智能识别处理系统，快速精确自动搜寻靶形，整个过程仅需0.4秒。些设备可以根据客户须求自定义设置与冲后拒冲功能，自动跟踪程序具有预测穿孔中心精度，并修正偏差的功能，其精度保证为0.01 mm。操作简直轻松快速，为贵客户控制产品不良率提高生产效益。(2) 多方面识别功能：多种图像计算方法，在靶形发生残缺变形时可保证中心精度不变。

彩色识别系统，可识别任何颜色的靶标包括套印，叠印而产生变色的靶标。

(3) 特殊钨钢下模，经久耐用

高速白钢冲针，冲口光滑；冲力100-800kg，孔径1-4 mm。(4) 操作培训20分钟学会：.中文操作界面，随鼠标移动适时出现中文提示。每种操作鼠标点击一次即可完成，不需培训。亦有触摸屏方式供选购。(5) 工作台面：.大理石或仿大理石工作台面任选。(6) 适用于fpc柔性线路板、pet\pvc、菲林、薄膜开关及铭板标牌等行业。

公司简介

东莞市星日自动化设备有限公司是一家拥有智能测控及专业图像处理核心软硬件技术的高新技术企业，在机器视觉、智能测控、图像处理及光机电一体化领域内，为客户提供高品质的，高性价比的完整解决方案和相关软硬件产品，配合自主研发的各类型精密机械手，自动取料/退料装置可为各类型工厂设计出最优化的自动化生产线。卓越的技术开发队伍由视觉应用专家和优秀工程师组成，是一个充满活力和创新精神的优秀团队，公司技术负责人有数十年智能测控、专业图像处理和自动化控制的开发经验，曾多次参与许多行业生产线自动化控制的改造，有着丰富的实际工程应用经验。公司从工业应用的实际需求

和环境出发，开发了适应不同需求的机器视觉系统应用平台，目前已研发出锂电池自动化生产线、汽车零配件检测系统、键盘检测系统、lcd薄膜检测系统、pcb自动光学检查系统（aoi）和自动打靶机等多项产品，并在锂电池生产，汽车零配件加工，pcb制造和lcd行业得到成功应用。用我们的视觉设备为工厂客户节省生产线上大量的人手，并全面提升产品的质量，从而提升客户的竞争力是我们公司永远的目标和追求。（1）高效益，高精度：.ccd图像智能识别处理系统，快速精确自动搜寻靶形，整个过程仅需0.4秒。些设备可以根据客户须求自定义设置与冲后拒冲功能，自动跟踪程序具有预测穿孔中心精度，并修正偏差的功能，其精度保证为0.01 mm。操作简宜轻松快速，为贵客户控制产品不良率提高生产效益。（2）多方面识别功能：多种图像计算方法，在靶形发生残缺变形时可保证中心精度不变。

彩色识别系统，可识别任何颜色的靶标包括套印，叠印而产生变色的靶标。

（3）特殊钨钢下模，经久耐用

高速白钢冲针，冲口光滑；冲力100-800kg，孔径1-4 mm。（4）操作培训20分钟学会：.中文操作界面，随鼠标移动适时出现中文提示。每种操作鼠标点击一次即可完成，不需培训。亦有触摸屏方式供选购。（5）工作台面：.大理石或仿大理石工作台面任选。（6）适用于fpc柔性线路板、pet\pvc、菲林、薄膜开关及铭板标牌等行业。

人工与机器视觉的比较：

人工冲孔	机器视觉自动冲孔
效率低	速度高
易偏位	高精度、高可靠性，不易出错
易疲劳、不易保持效益	性能稳定，可24小时不停工作
人工成本高	使用成本低

东莞市星日自动化设备有限公司是一家拥有智能测控及专业图像处理核心软硬件技术的高新技术企业，在机器视觉、智能测控、图像处理及光机电一体化领域内，为客户提供高品质的，高性价比的完整解决方案和相关软硬件产品，配合自主研发的各类型精密机械手，自动取料/退料装置可为各类型工厂设计出最优化的自动化生产线。卓越的技术开发队伍由视觉应用专家和优秀工程师组成，是一个充满活力和创新精神的优秀团队，公司技术负责人有数十年智能测控、专业图像处理和自动化控制的开发经验，曾多次参与许多行业生产线自动化控制的改造，有着丰富的实际工程应用经验。公司从工业应用的实际需求和环境出发，开发了适应不同需求的机器视觉系统应用平台，目前已研发出锂电池自动化生产线、汽车零配件检测系统、键盘检测系统、lcd薄膜检测系统、pcb自动光学检查系统（aoi）和自动打靶机等多项产品，并在锂电池生产，汽车零配件加工，pcb制造和lcd行业得到成功应用。用我们的视觉设备为工厂客户节省生产线上大量的人手，并全面提升产品的质量，从而提升客户的竞争力是我们公司永远的目标和追求。

本产品的品牌是星日，型号是XR-502，产品别名是钻靶机，适用范围是亚克力、电路板，凿孔直径是5MM以内（mm），凿孔深度是0.05（m），凿孔速度是0.05/0.3（mm/min），冲击频率是800（Hz）