

机床电主轴生产厂家 中炬精工 上海机床电主轴

产品名称	机床电主轴生产厂家 中炬精工 上海机床电主轴
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安阳中炬精工有限公司

在电主轴上使用油气润滑装置就会有更好的润滑效果，它还有另外一个名字就是电主轴油气润滑装置，它的工作原理就是润滑油可以随着气体的流动而同时的向前流动。

这样在运动的过程中，电主轴两侧的传动轴承的表面上就会沾染上一定的润滑油，这样就为这些轴承提供了一定的润滑处理，而且借助油气润滑装置的帮助，上海机床电主轴，我们不仅可以有效的为电主轴提供润滑处理，同时又不会对环境产生任何的污染，既经济又环保，而且还有效，所以受到消费者的普遍认可。

电主轴操作规范

1. 连接冷却水管，机床电主轴批发，用螺母或箍喉固定。在电主轴回水管路中应接水压开关，机床电主轴生产厂家，一但无回水压力应能自动关掉电主轴电源。
2. 连接好电源线，电源插头连接方式一般为1#接地，2#、3#、4#接电源相线。变频器参数设置严格按照电主轴铭牌数据设置。不得随意升高电主轴转速，但容许降速使用，机床电主轴供应商，此时电压也要相应调低。

3. 先点动开启电主轴，确认电主轴旋向正确后，才能启动电主轴。电主轴旋向一般为：从主轴轴端方向看为逆时针方向。

4. 严防对电主轴主轴进行冲击和撞击，必须经常关注电主轴的冷却，零件的加工精度、声音等是否正常。若有异常应及时停机检查。

一般来讲，如果您的电主轴的回转精度不是很好的话，那么您就可以断定是因为轴承出现了一定的磨损才造成电主轴的回转精度不高或者是轴承接触到的部位的接触面出现了一定的磨损现象的话。

也会直接的影响到电主轴的回转精度，因为为了确保电主轴在工作的时候有着一个很好的回转精度，我们首先要做的就是进我们努力去降低轴承以及轴承相关的部件的磨损，而降低磨损的解决办法就是进行有效的润滑。

机床电主轴生产厂家-中炬精工(在线咨询)-上海机床电主轴由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 安阳 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。中炬精工带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！