

# 盘类，轴类表面热处理设备

产品名称	盘类，轴类表面热处理设备
公司名称	长沙诺天电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	类别:加热设备 品牌:诺天科技
公司地址	长沙市天心区大杉木冲路288号
联系电话	0086-073185821632 18674387888

## 产品详情

利用感应加热的趋肤效应，很容易实现工件的表面加热、面淬火，控制加热功率、频率或加热时间就可控制加热深度和加热温度，就可获得不同深度的淬硬层及硬度。国内外大量的实验经验证明:感应加热是表面淬火最理想的一种加热方式。用途：主要供轴类（如直轴、变径轴、凸轮轴、曲轴、齿轮轴等）；齿轮类；套、圈、盘类；机床丝杠类；或机床导轨，平面；球头等多种机械（如汽车，摩托车等）零件的表面热处理；钢筋、棒料的自动热处理生产线；薄板及带材和各种压力容器的退火设备的自动生产线。特点：加热速度快、氧化脱碳少，效率高，工艺重复性能好。感应加热在线性强，作业环境好，易于实现机械化和自动化生产线生产。符合环保要求，污染小，同时还减少了工人的劳动强度。可取代部分旧式电阻炉加热及煤炭加热。配置：标准配置为中频电源、中频变压器、加热感应器及淬火机床。冷却水和喷液系统可由用户视情选配。加热频率与淬火层深度的关系:

淬硬层深度 (mm)	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	6.0	10.0
最高频率 (hz)	250000	100000	60000	30000	15000	8000	2500
最低频率 (hz)	15000	7000	4000	1500	1000	500	150
最佳频率 (hz)	60000	25000	15000	7000	4000	1500	500

加热电源功率可按下式选择  $p = (0.5 \sim 2) s$   $p$ =总电源功率(kw)  $s$ =淬火感应卷所覆盖工件的表面面积单位(平方厘米)

本产品的加工定制是是，类别是加热设备，品牌是诺天科技，型号是NT/KGPS-XXXXX，别名是淬火设备，用途是主要供轴类（如直轴、变径轴、凸轮轴、曲轴、齿轮轴等）；齿轮类；套、圈、盘类；机床丝杠类；或机床导轨，，铸造类型是金属铸造，产品单价是50000.00