

D374B碳刷，进口电刷品质，质量三包，好电机配套

产品名称	D374B碳刷，进口电刷品质，质量三包，好电机配套
公司名称	安徽徽光碳制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:huiguang 型号:D374B
公司地址	合肥市望江西路520号皖通产业园2#楼9层（现驰远SOLO创业园C座910）
联系电话	86-0551-5370510 13966655939

产品详情

【致采购商】

- 1.感谢对我们的关注。
- 2.因拍摄角度和光线不同，产品外观会有色差。
- 3.我们公司生产的产品均按照国家标准加工，验收标准依据jb/t4003-2006，质量三包，品质保证。
- 4.为保证洽谈质量，除常规型号外，建议采购商提供图纸或样品。

【产品描述】

电机用

【产品特点】

- 1.产品完全根据国家标准生产，为各企业使用许多年，是电机配套和维护的理想产品。
- 2.在换向器或集电环表面能较快形成一层均匀、适度和稳定的氧化薄膜。
- 3.碳刷的使用寿命长，不磨损换向器或集电环。
- 4.碳刷具有良好的换向和集流性能，使火花抑制在允许的范围内，并且能量损耗小。
- 5.碳刷运行时，不过热，噪音小，装配可靠不破损。

【使用常识】

- 1.碳刷装入刷握内要保证能上下自由移动，碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以免碳刷和刷握之间因间隙过大产生摆动。
- 2.下边缘距整流子表面的距离应保持在2毫米左右，如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，碳刷易颤动而导致破损。
- 3.在同一台电机上，原则上应该使用同一型号的微光碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的微光碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。
- 4.碳刷磨损到一定程度要更换新的微光碳刷，碳刷最好一次全部更换，否则可能会出现电流分布不均匀的现象。对于大型机组，我们通常建议客户每次更换每台电机的每个刷杆的20%碳刷，每次间隔1-2周，待磨合再逐步更换其余碳刷，以保证机组的正常连续运行。
- 5.新碳刷磨弧应沿电机旋转方向研磨，砂纸尽量粘紧换向器，直至吻合，后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘并用软布试净。磨弧后，电机先以20%-30%负荷运转数小时，使碳刷与换向器完全吻合并形成氧化薄膜，再渐渐提高电流到额定负荷。
- 6.施于同一电机各碳刷的压力应力求均匀，以免个别碳刷产生过热和火花。

【我们的承诺】

所有产品一律通过国家产品质量管理体系认证，质量三包，我们将以最优质的产品和服务与您合作。

【联系我们】

电话：0551-65370510，65370512；传真：0551-65336989；

邮箱：ohunk@ahhgd.com

本产品的加工定制是是，品牌是huiguang，型号是D374B，规格是10*25*60，适用范围是高、中压直接电机等，产品认证是ISO9000