

SOLVAY索尔维PA6-巴斯夫集团公司

产品名称	SOLVAY索尔维PA6-巴斯夫集团公司
公司名称	宁波塑峰华进出口有限公司
价格	1.20/件
规格参数	巴斯夫:一级代理商 巴斯夫:牌号齐全,货源稳定,正规渠道,价格合理 巴斯夫:提供:材质证明、ROHS、MSDS报告
公司地址	宁波市-专业塑胶原料-一级代理
联系电话	15869392593

产品详情

本公司所销售产品均可开13%增值税,;提供物性表(英文和中文、加工参数表、ROHS()、物质安全表MSDS、UL黄卡及FDA认证等相关资料,#为客户分析样版并提供原料型号咨询服务,如需试料,了解产品相关信息及当日报价,敬请来电,在线咨询,或拨打客服直线,诚为您服务!

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C216V15 BLACK61

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C216V30 BLACKZ/4

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C216V30 NATURAL

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C216V35 BLACKZ

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C216V40 BLACKZ

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C216V40 NATURAL

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C218MZ20V10 BLACKZ

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C218V30 BLACK

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维C218V30 NATURAL

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维1021GF6 BLACK0179

塑峰华代理: PA6巴斯夫索尔维1021GF6 BRIGHT

物性: 干燥处理: 由于很容易吸收水分, 因此加工前的干燥特别要注意, 如果材料是用防水材料包装供

应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0、PA6/2%，建议在80 以上热空气中干燥16小时。如果材料已经在空中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很显著地影响洁净度，而洁净度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、PA6/流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

流道和浇口：对于的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0、PA6/5T（这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0、PA6/75mm。

特性：该材料具有优越的综合性能，包括机械强度、PA6/刚度、PA6/韧度、PA6/机械减震性和耐磨性。这些特性，再加上良好的电绝缘能力和耐化学性，使尼龙6成为一种“通用级”材料，用于机械结构零件和可维护零件的制造。优点1，具高抗张强度2，耐韧，耐冲击性特优3，自润性，耐磨性佳，耐药品性优4，低温特性佳5，具自熄性缺点尼龙吸湿性高，长期尺寸精密度及物性受影响。用途电子电器：连接器，卷线轴，计时器，护盖断路器，开关壳座汽车：散热风扇，门把，油箱盖，进气隔栅，水箱护盖，灯座工业零件：椅座，自行车输框，溜冰鞋底座，纺织梭，踏板，滑轮。

PA6的特性：

- 1、优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
- 2、自润性、耐磨擦性好。尼龙具有很好的自润性，磨擦系数小，从而，作为传动部件其使用寿命长。
- 3、优良的耐热性。如尼龙46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150 下长期使用。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250 以上
- 4、优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料。
- 5、优良的耐气候性。
- 6、吸水性。尼龙吸水性大，饱和水可达到3%以上。在一定程度上影响制作件的尺寸稳定性。