

德国巴斯夫PA6(尼龙6代销)

产品名称	德国巴斯夫PA6(尼龙6代销)
公司名称	宁波塑峰华进出口有限公司
价格	2.10/件
规格参数	巴斯夫:一级代理商 巴斯夫:长期代销代理供应,全国配送 巴斯夫:提供:材质证明、ROHS、MSDS报告
公司地址	宁波市-专业塑胶原料-一级代理
联系电话	15869392593

产品详情

德国巴斯夫PA6供应商，德国巴斯夫集团，PA6全系代理商

巴斯夫PA6强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合。

适用范围

工业生产中泛用于制造轴承、圆齿轮、凸轮、伞齿轮、各种滚子、滑轮、泵叶轮、风扇叶片、蜗轮、推进器、螺钉、螺母，垫片，高压密封圈，耐油密封垫片，耐油容器、外壳、软管，电缆护套，剪切机滑轮套、牛头刨床滑块电磁分配阀座、冷陈设备、衬垫、轴承保持架、汽车和拖拉机上各种输油管、活塞、绳索、传动皮带，纺织机械工业设备零雾料，以及日用品和包装薄膜等。

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫B3EG3 玻璃纤维30%增强

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫B3EG6 玻璃纤维30%增强

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫B3WG6 玻璃纤维30%增强 耐热老化

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫B3WG3 玻璃纤维30%增强 耐热老化

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫B3EG10 玻璃纤维30%增强 高刚性

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 B3WG5 玻纤30% 高刚性 尺寸稳定

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 B3WG7 阻燃HB 玻纤35% 高刚性 尺寸稳定

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 B40LN 高粘度 润滑级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 B3S 标准级，高流动

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 A3LHP热稳定级

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 B3K热稳定

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 BC3矿物填料35% 高刚 尺寸稳定

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫8233GHS玻纤33% 高强度 热稳定级、

(宁波塑峰一级代理 塑料公司) 供应PA6德国巴斯夫 B3UG4无卤阻燃级、玻纤增强20%

加工工艺干燥处理:

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 ° C以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ° C，8小时以上的真空烘干。

融化温度:

230-280 ° C，对于增强品种为250-280 ° C。

影响玻纤增强聚酰胺性能的主要因素

- 1、玻纤直径的影响一般控制在10-20um左右，过细易被螺杆切成粉末或长度过小的纤维，无足够长径比的玻纤就失去增强左右，过粗粘接性差，得不到好性能的尼龙。
- 2、玻纤长度的影响有长短纤维之分，一般而言，短纤维受剪切严重，其长度较短。理论上讲，纤维越长增强效果越高，但制品表面粗糙，成型难度增加。一般控制在0.2-0.08mm长度为好。双螺杆挤出机的螺杆组合和螺杆转速对玻纤长度的影响较大。
- 3、玻纤表面处理的影响市售的玻纤一般浸润有偶联剂和成膜剂。
- 4、玻纤含量的影响尼龙的力学强度和热变形温度随玻纤含量的增加而提高，但过高的话，表面粗糙，加工性能下降，流动性下降，对设备磨损增

。玻纤

增加热变形温度增加，但含量超过30%温度增加不明显。玻纤增加，尼龙成型收缩率下降，当含量超过35%时，收缩率下降不明显。

- 5、挤出温度的影响温度过低，玻纤包覆效果差，料条表面粗糙，无光泽，颗粒疏松，冲击性能低温度过高，聚酰胺易分解，产品力学性能下降。6、螺杆转速对增强聚酰胺性能的影响低玻纤含量高转速，高玻纤含量中低转速，阻燃玻纤增强用低转速，以免引起降解。