

# 安川伺服驱动器SGDV-2R8A01A报警7AB维修，安川驱动器7AB报警维修，苏州安川驱动器维修

产品名称	安川伺服驱动器SGDV-2R8A01A报警7AB维修，安川驱动器7AB报警维修，苏州安川驱动器维修
公司名称	昆山市玉山镇乐修自动化设备商行
价格	178.00/台
规格参数	伺服驱动维修中心:周期短 伺服驱动器维修:修复率高 伺服驱动器维修:昆山乐修
公司地址	昆山市新南中路567号恒龙机电五金城1幢B座723、731、732室（7楼）
联系电话	0512-57018565 13776355230

## 产品详情

安川伺服驱动器SGDV-2R8A01A报警7AB维修，安川驱动器7AB报警维修，苏州安川驱动器维修

安川伺服马达维修型号 安川伺服器维修，安川伺服驱动器维修，安川伺服放大器维修，可修复安川伺服驱动器常见故障:无显示、缺相、过流、过压、欠压、过热、过载、接地、参数错误、有显示无输出、模块损坏等 警报显示 警报名称 意义

A.02 使用者参数失效服务器 EEPROM 资料异常A.03 主电路译码器异常电源电路侦测异常A.04 使用者参数异常使用者参数设定超出许可范围A.05 组合错误伺服马达与伺服驱动器容量不匹配A.10 过电流或散热器过热有一过电流流过 IGBT散热器过热A.30 回生异常回生电路故障或回生电阻故障A.32 回生过载回生电能超过回生电阻容量A.40 DC 过电压主回路 DC 过电压A.41 DC 低电压主回路 DC 低电压

A.51 超速马达转速过高A.71 过载高负载马达大量超过额定转矩下操作数秒或数十秒A.72 过载低负载马达大量超过额定转矩下连续操作A.73 动态制动器过载当动态制动器作用时旋转的能量超过动态制动器电阻容量A.74 突波电流限制器过载主电路电源在 ON

与OFF 间频频转变A.7A 散热器过热服务器的散热器过热A.81 值编码器备用电池错误所有的编码器电源均已失效且位置数据已被消除A.82 编码器CHECK SUM 检查错误编码器内存的 CHECK SUM 检查结果不正确A.83 值编码器电池错误值编码器电池电压降低A.84 值编码器资料错误所收到的资料异常A.85 值编码器超速当电源接上时编码器高速旋转A.86 编码器过热编码器内部温度太高

A.b1 速度指令输入读出错误指令速度输入的 A/D 转换器故障A.b2 转矩指令输入读出错误指令转矩输入的 A/D 转换器故障A.bF 系统警报服务器内发生一个系统故障A.C1 伺服超速运转伺服马达失控AC8 值编码器清除异常及多次转动限制设定异常值编码器多次转动未正确清除或设定A.C9 编码器通讯错误服务器与编码器间无法通讯A.CA 编码器参数错误编码器参数故障A.Cb 编码器回授错误与编码器的通讯内容不正确A.d0 位置错误脉冲满溢位置偏差脉冲超过参数 Pn505A.F1 电源线欠相主电源一相未接

安川伺服电机维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等故障维修