

BYK-163

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | BYK-163 |
| 公司名称 | 东莞众邦颜料有限公司 |
| 价格 | 135.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:德国毕克 型号:BYK-163 |
| 公司地址 | 广东省东莞市谢岗南面 |
| 联系电话 | 0769-88030170 13532620262 |

产品详情

byk-163

溶剂型体系和颜料浓缩浆用高分子量润湿分散剂

润湿分散剂byk-163，用于溶剂型涂料、印刷油墨和颜料浓缩浆。byk-163助剂可稳定各类颜料。byk-163助剂用于醛基树脂和丙烯酸树脂为研磨树脂的溶剂型通用颜料浓缩浆时，有广泛的相容性。

推荐/用于:建筑涂料、汽车修补漆、卷材涂料、工业涂料、汽车生产线用漆(oem)、木器和家具涂料、颜料浓缩浆、印刷油墨。

byk-163可用于多种配方，对于新的应用，推荐使用byk-2164和byk-2163。byk-163的分子量和极性比byk-162更低，主要用于一般工业涂料和颜料浓缩浆的生产，相比byk-161及byk-162它对各种基料有更宽广的相容性。byk-167为byk-163不含芳烃的品种。

该高分子量助剂通过空间位阻使颜料解絮凝，它们对不同颜料提供相同的电荷，因而是电荷不同的颜料避免了可能的共絮凝。由于解絮凝的颜料颗粒很小，从而可获得高光泽、增进颜料强度。此外，也增进了透明度和遮盖力。该助剂可以降低粘度，因而改进了流平性，并能提高颜料的含量。

为获得最佳性能，湿润分散剂应加入到研磨料中。树脂与溶剂应预混合，然后在搅拌下将助剂缓慢加入直到溶解均匀，颜料在助剂投入后再加入。为了补救生产中出现问题的漆料，byk-163最适宜作后添加之

用并在高剪切力下缓慢加入。在烘烤体系中为增进流平性和防止贝纳德漩涡应另加byk-331。

该助剂在贮存和运输时，温度低于0 ° c时，可能发生分层和浑浊。使用前该助剂需加热至20 ° c并充分混合。

| | |
|------------------------|---|
| 化学组成： | 含颜料亲和基团的高分子量嵌段共聚物溶液 |
| 溶剂： | 二甲苯/醋酸丁酯/丙二醇甲醚醋酸酯3/1/1 |
| 胺值mg koh/g： | 10.0 |
| 密度20 ° c g/ml： | 0.99 |
| 不挥发性%： | 45.0 |
| 闪点 ° c： | 28.0 |
| 推荐用量%助剂用量（ 购入形式）基于： | 无机颜料：15-20 二氧化钛：4-5 有机颜料：30-60 碳黑：80-100 |

byk-163分散剂是一种高分子量的用于溶剂型涂料和油墨的润湿分散剂，也可以用作制作颜料浓缩浆。byk-163具有优异的稳定性，可稳定各类颜料。如果用于醛基树脂和丙烯酸树脂为研磨树脂的溶剂型通用颜料浓缩浆时，有广泛的相容性。byk-163分散剂含有高分子量助剂，通过空间位阻使颜料解絮凝。byk163的高分子量助剂对不同颜料提供相同的电荷，因而使电荷不同的颜料避免了可能的共絮凝。由于解絮凝的颜料颗粒很小，可以让涂料获得高光泽、且增进颜色牢度。除此之外，它还增加了透明颜料的透明度和不透明颜料的遮盖力。这些产品降低粘度，因而改进了流平性，并能提高颜料的含量。

byk-163分散剂产品信息：

品牌: 毕克byk

型号：163

产地: 德国原装进口

用途: 涂料助剂

包装: 25公斤/铁桶

byk-163分散剂的详细技术指标：

化学成分：含颜料亲和基团的高分子量嵌段共聚物溶液

溶剂：二甲苯/醋酸丁酯/丙二醇甲醚醋酸酯3/1/1

胺值mg koh/g：10.0

密度20 ° c g/ml：0.99

不挥发性%：45.0

闪点 ° c：28.0

byk-163分散剂的特性：

高分子量助剂带有颜料亲和基团的高分子量嵌段封闭共聚物溶液。

明显改进颜料润湿，缩短研磨工艺过程

有效防止颜料的重新絮凝，故可稳定已完成油漆的颜色强度及色相。

可以使颜料带有相同电荷，从而可以防止不同稳定性类型颜料可以产生的共絮凝。

鉴于其相对较高的分子结构，故不会影响油漆的耐久性。

byk-163分散剂的分子量和极性比byk-162分散剂更低。主要用于一般工业涂料和颜料浓缩浆的生产。相比byk-161分散剂及byk-162分散剂它对各种基料有更宽广的相容性。

byk-163分散剂的使用添加方法:

应用领域

推荐：可以广泛用于工业涂料、汽车修补漆、汽车生产线用漆(oem)、卷材涂料、木器涂料、建筑涂料、颜料浓缩浆等等

为获最佳性能，byk-163分散剂应加入到研磨料中。

树脂与溶剂应预混和，然后在搅拌下将助剂缓慢加入直到溶解均匀。颜料在助剂投入后再加入。为了补救生产中出现问题的漆料，disperbyk-163, disperbyk-164 和 disperbyk-167

最适宜作后添加之用并在高剪切力下缓慢加入。在烘烤体系中为增进流平性和防止贝纳德漩涡应另加byk-331。

% 助剂用量（购入形式）基于

无机颜料——15%- 20%

二氧化钛——4%-5%

有机颜料——30% - 60%

炭黑——80 % – 100%

byk-163分散剂包装与储存:

25公斤/铁桶，温度低于0 ° c时,可能发生分层和浑浊,使用前加热至20 ° c并充分混合。