

惠州热镀锌厚度检测 锌层重量检测

产品名称	惠州热镀锌厚度检测 锌层重量检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

惠州热镀锌厚度检测 锌层重量检测

一、镀锌板产品镀层重量指标要求

BQB420 - 2018《连续热镀锌/锌铁合金镀层钢板及钢带》：

热镀锌层镀层重量的指标一般是40 ~ 225g/m²

热镀锌铁合金层镀层重量的指标一般是30 ~ 60g/m²

BQB425-2018《连续热镀铝锌合金镀层钢板及钢带》：

热镀铝锌合金镀层重量的指标一般是30 ~ 90g/m²

BQB430-2018《连续电镀锌/锌镍合金钢板及钢带》：

电镀锌层重量的指标一般是10 ~ 90g/m²

二、针对镀锌层重量的检测

1、冲制试样

具体取样方法和取样位置如图所示。标准规定，单个试样的面积不小于5000mm²。

冲制6片试样，分别代表上表面和下表面。

2、检测方法

(1) 重量法

流程：试样称量—溶解—再称量。

称量的差值和试样面积算出单位面积上的涂层或镀层重量。

优点是绝对测量，缺点是试样被破坏。

测定结果的单位是g/m²或mg/m²。

执行标准：

国标：GB/T 1839

美标：ASTM A 90/A 90M-07

guojibiaozhun：ISO17925 ISO 1460

(2) X射线荧光光谱法

先制作一套镀锌量从低到高的标准板，建立锌的X射线强度和镀层重量的关系曲线。然后测定试样镀锌层锌的射线强度由回归方程转换成镀层重量。方法的关键点是标准样品的制备。测定结果的单位是g/m²或mg/m²。

执行标准：

美标：ASTM A 754/A 754M

日标：JIS G 3321

国标：GB/T 1839

小结：

重量法必须是人工操作，而X射线荧光光谱法的优点是快速，且能集批自动分析。

也有其他仪器法如库伦法、辉光光谱法，或者直接用测厚仪测定镀层的厚度等。不同方法的测定结果会有差异。但国内外的产品标准中推荐的都是重量法或X射线荧光光谱法。一旦测量结果出现异议，应采用重量法作为仲裁方法。

由于镀锌板的镀层重量在带钢板宽方向存在着不均匀性，尤其是热镀锌板，因此不同位置的镀层重量是不同的。

三、针对后处理的有机或无机涂层重量的检测

重量法：参考标准有GB/T 9792-2003。用不同的溶液将涂层脱落，然后称量涂层脱落前后的重量差，计算涂层重量。

X射线荧光光谱法：由于后处理剂大多是有机溶液，因此试验通过测定涂层中特征元素的强度，转化成涂层重量。

由于不同的供应商提供的后处理剂的配方不同，如日本帕卡、德国汉高等。因此，建立标准曲线时zuihao用与试样相同供应商的标样。

四、针对热镀锌铁合金镀层中铁含量的测定

据文献报导，热镀锌铁合金镀层中铁含量的多少与产品的粉化有直接关系。

供日系的汽车板都有铁含量的指标要求。

guojibiaozhunISO 17925-2004《重量法、ICP法和原子吸收法测定锌层或铝层中的化学成分》。

五、评价镀锌板耐腐蚀性能的中性盐雾试验

专业的试验设备

一定浓度的氯化钠水雾的气氛（50g/L）

一定的温湿度（ 35 ± 2 ）

一定的pH（6.5~7.2）

试验时间可根据用户要求，如48h，72h等

评定试样的起泡、生锈、附着力的降低、由划痕处腐蚀的蔓延等

用此评价涂镀层厚度的均匀性和孔隙度，以及盐雾下腐蚀蔓延程度。最传统、最有用、最广泛的加速腐蚀试验。

执行标准：

美标：ASTM B117

国标：GBT1771 GBT10125