

苏州华卓自动化设备 河源非标超声波焊接机

产品名称	苏州华卓自动化设备 河源非标超声波焊接机
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

众所周知，在机电设备的加工制作过程中，我们会用到各种工艺方式，非标超声波焊接机销售，焊接工艺是很常见的，非标超声波焊接机厂家，而且焊接工艺的效果是显著的。我们在使用超声波焊接机进行焊接操作的时候，工艺的进程是怎样的呢?这是大家所关心的，现在我们就来和大家分享下超声波焊接工艺，了解什么产品适合超声波焊接，超声波焊接是一种怎样的工艺，我们在进行焊接加工的时候需要注意些什么，一起来看看吧。

首先焊接是一个局部的迅速加热和冷却过程，焊接区由于受到四周工件本体的拘束而不能自由膨胀和收缩。

机器保养编辑1、空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放；2、焊机每使用满一月，滑动部位应揩拭干净，重新涂上润滑油脂；3、清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性洗涤剂，轻轻擦试；4、每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内尘埃。

塑料产品材质配合不当解析：每一种塑料材质的熔点，各有不同，例如ABS塑料材质的熔点约115℃，耐隆约175℃、PC之145℃以上、PE约85℃为例：ABS与PE二种材质的熔点差距太大，超声波熔接势必困难。而ABS与PC二种材质，亦有差距，但已非前项差距如此之大，是以尚可熔接，但在超声波功率相同，能量扩大相同的情况下，相异的塑料材质，法比相同材质的熔接效果好。

超声波焊接机的振幅值测定

对于超声波焊接机想必大家应该都不陌生，我们生活中的很多东西都是经过焊接加工做出来的，河源非标超声波焊接机，工厂里很多产品也都需要焊接。所以现在市面上出现了很多各式各样的超声波焊接机，它的工作，操作简单还节约了人力成本。我们将要给大家说的是关于超声波焊接机的振幅值测定，它是怎样去进行振幅值测定，想必大家应该好奇吧

随着离开试件中心区越来越远，振动振幅就会增加，而焊缝金属则由穿晶变成混合组织，随着振幅的增加，等轴晶粒的尺寸会减小而它们所占据的焊缝面积则将会变大，当振幅值超过某一等级时，会有恶化焊缝的外观现象，使焊池金属过量飞溅，使熔渣分散于堆焊金属之中，并局部破坏堆焊金属表面上熔融保护层，破坏过程中正常进行的振幅值，与焊池液体金属的物理性能有关的。当振动为10微米时，我们还没有发现焊缝成形受到破坏现象。

苏州华卓自动化设备-河源非标超声波焊接机由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华卓自动化——您可xinlai的朋友，公司地址：苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-，联系人：蒋先生。