

半石墨增碳剂规格齐全 高密增碳剂规格齐全 科恩碳材料有限公司

产品名称	半石墨增碳剂规格齐全 高密增碳剂规格齐全 科恩碳材料有限公司
公司名称	高密市科恩铸造材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市密水街道姜家屯村石庵路与崇文街交叉口往西100米路南
联系电话	13606461333 13606461333

产品详情

高密科恩铸造-增碳剂在灰铁铸造中需要注意的事项

当然各种增碳剂在国内还在逐步适应，特别是高氮增碳剂，牵涉铸件成本，高密增碳剂规格齐全，也在大量使用，半石墨增碳剂规格齐全，石墨化不好的石油焦，精煤等等，这些低端产品针对什么铸铁熔炼使用？是否是高含钛铸铁使用？还是铁水在熔炼保温中，气体排出？还需要今后逐步获得经验。石墨化不好的增碳剂，加入铁水，一是吸收率低，（只达40-60%），二是吸收速度慢，三是炉内产生渣子多。容易使铁水氮含量超标，产生氮气孔。有时没有出现大量气孔缺陷，其中原因，石墨化增碳剂规格齐全，估计与铁水中钛，锆等元素有关，这些元素与氮亲和力较强，希望大家注意，石墨增碳剂规格齐全，逐步总结经验。

高密市科恩铸造材料有限公司竭诚欢迎国内外新老客户来人来电洽谈业务，建立长期友好合作关系，期待与您的合作！

高密科恩铸造-废钢铁的分类

废钢铁按目前的习惯分法大体有四大类十几个品种。

1、废钢类；2、废铁类；3、氧化废料；4、渣钢。

1.钢渣

含钢量要求在60%以上，大小不分。

2.一级压块

密度大于1.5t/m³。

3.二级压块

密度大于1t/m³。

4.一级生铁屑压块

密度大于3t/m³。

5.二级生铁屑压块

密度大于2t/m³。

6.一级热压块

密度大于2t/m³、压块氧化过烧不超过5%。

7.二级热压块

密度大于1.5t/m³、压块氧化过烧不超过1%-15%。

8.轻料手捆

捆紧、装卸车不松、不散、捆的大小能方便入炉填滩料。

高密科恩铸造-增碳剂在炉内外如何使用？

炉外增碳：

(1)出铁时使用增碳剂

可将100—300目的石墨粉增碳剂放到包内，或从出铁槽随流冲入，出完铁液后充分搅拌，尽可能使碳溶解吸收，碳的回收率在50%左右。

(2)包内喷石墨粉

选用石墨粉做增碳剂，吹入量为40kg/t，预期能使铁液含碳量从2%增到3%。随着铁液碳含量逐渐升高，碳量利用率下降，增碳前铁液温度1600℃，增碳后平均为1299℃。喷石墨粉增碳，一般采用氮气做载体，但在工业生产条件下，用压缩空气更方便，而且压缩空气中的氧燃烧产生CO，化学反应热可补偿部分温降，而且CO的还原气氛利于改善增碳效果。

高密市科恩铸造材料有限公司竭诚欢迎国内外新老客户来人来电洽谈业务，建立长期友好合作关系，期待与您的合作！

半石墨增碳剂规格齐全-高密增碳剂规格齐全-科恩碳材料有限公司由山东科恩碳材料有限公司提供。山东科恩碳材料有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 潍坊 的石墨及碳素产品等行业积累了大批忠诚的客户。科恩碳材料带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事除渣剂，除渣剂生产厂家，铸造除渣剂的厂家，欢迎来电咨询。