

# 铝板精密校平机 贵阳精密校平机 采购产品选福旺开平机

产品名称	铝板精密校平机 贵阳精密校平机 采购产品选福旺开平机
公司名称	博兴县福旺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省博兴县店子工业园
联系电话	13854386803

## 产品详情

不锈钢校平机的机组配置包括：上料小车、开卷机、托板压料装置、六重式校平主机、跟踪剪切系统、输送升降工作台、双层式气动排料架、液压升降台、卸料小车、液压系统、电器控制系统。该生产线的液压系统主要元件采用台湾高密精度组件；定尺跟踪剪切系统采用德国全定位伺服系统进行控制。电器控制系统采用进口PLC程序控制器和触摸屏。

开卷校平机的工艺流程 上料小车开动上料卷---开卷机涨紧料卷----料头开卷器将卷料的料头引入引料机----校平机进行精校平---油压式活套过渡料头和尾料以及匹配校平机和数控送料机的速度----导向机构----数控送料机进行伺服送料----剪板机横向剪切----皮带输送----码垛----液压系统----电控系统。

开卷校平机的技术参数

开卷校平机有很多加工参数，了解清楚这些加工参数，才能判断校平机的加工能力；

- 1、加工厚度：每台开平机都有加工厚度的上下限，超过了会造成剪切不良，甚至对刀具造成损伤；
- 2、加工重量：一般都是有个上限的，如果钢卷超重，上料小车无法运作，甚至对油缸造成损伤；
- 3、加工宽度：一般都有上下限，不锈钢薄板精密校平机，超上限则无法上卷，超下限则无法对中；
- 4、加工长度：一般都有上下限，超过则无法送料；
- 5、加工速度：有穿带速度、匀速、变速的速率，

矫平机为四重式结构，工作辊两层，支撑辊两层。矫平辊为60CrMoV锻件，整体调质、表面淬火。支撑辊两层，材质为40Cr。上工作辊、支撑辊与上横梁结成整体结构。下工作辊、支撑辊安装在机座上。上、下支撑辊辊座内均可调整，铝板精密校平机，可调节支撑辊与工作辊之间的配合精度，以获得佳的校平效果。通过减速电机可分别调整上作辊与下工作辊间隙，在加工不同厚度板材时，操作人员能快速的调整间隙，缩短辅助时间。主动力为直流电机驱动，经减速机、齿轮分配箱、万向联轴节，使各辊均有动力，通过直流调速器调节，运行无级调速。各辊支撑全部采用滚动轴承，集中润滑系统。另外本机吸收了国内外技术，技术成熟、结构紧凑、安装维修方便、实用可靠等特点，得到了用户的yizhihaoping。

对于金属板材零件的矫平，适用的是零件校平机。目前，零件校平机广泛应用于不同的工业加工领域，如汽车制造业、工程机械、电子工业和航空工业。对高强度的零件，如锯片和离合器盘，液压零件校平机是好的选择。它们可以施加很大的矫平压力。如果采用机械式校平机，在校平过程中，小型精密校平机，由于机械公差的存在，上下校平辊之间的间隙将增大。而伺服液压校平机通过矫平间隙控制装置监测到矫平间隙增大后，通过液压缸施加一个反向作用力来保证校平间隙的恒定。新型的零件液压校平机还配备了校平辊快速更换机构，可以方便地在几分钟内完成校平辊的清洁和更换，缩短了停机时间，并有助于获得更好的校平效果。同时，贵阳精密校平机，校平机的控制系统具有参数存储功能，以及简便的用户操作界面，可以更好地服务用户的生产。

铝板精密校平机-贵阳精密校平机-采购产品选福旺开平机由博兴县福旺机械厂提供。博兴县福旺机械厂位于山东省博兴县店子工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前福旺机械在行业设备中享有良好的声誉。福旺机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。福旺机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。