

西门子百色市代理商 PLC模块西门子变频器伺服电

产品名称	西门子百色市代理商 PLC模块西门子变频器伺服电
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子变频器:西门子触摸屏 西门子伺服电机:西门子PLC 西门子直流调速器:西门子电缆
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房
联系电话	18475208684 18475208684

产品详情

配置通信连接

用户通过以下步骤可配置Smart 1000 IE与S7-200 SMART CPU的PPI通信。

第一步：在WinCC flexible的主工作窗口中，展开左侧树形项目结构，选择“项目”>“通讯”>“连接”，双击“连接”图标以打开“连接设置”的属性窗口。如图3所示。

图3. 打开连接窗口

第二步：在“连接”窗口中双击名称下方的空白表格，或者右击鼠标选择快捷菜单中的“添加连接”可以添加与CPU的连接。如图4所示。

图4. 添加连接

第三步：添加连接后，根据项目需求用户可以修改默认的连接名称“连接_x”，并选择“通讯驱动程序”和是否在线。由于连接的设备是S7-200 SMART CPU，所以在“通讯驱动程序”下方的下拉菜单处选择“SIAMTIC S7 200 SMART”作为通讯驱动程序，同时激活在线连接。如图5所示。

图5. 配置连接

第四步：设置连接参数。首先选择Smart 1000 IE的接口为“IF1 B”，即触摸屏的RS422/485物理接口。选中该接口后，该接口的参数设置窗口将在其下方自动显示。设置触摸屏的通信波特率为187500，站地址为1。

接着在“网络”窗口选择“PPI”为通信双方的通信协议。

最后在“PLC设备”窗口设置CPU的站地址，此处设置CPU的站地址为2，如图5所示。

图6. 连接参数设置

注意：CPU的地址必须不同于HMI设备的地址，二者不能重复。

第五步：设置S7-200 SMART CPU的波特率和站地址。在STEP 7 Micro/WIN SMART软件的项目树中选择“系统块”，然后按“回车”键，即可打开如图7所示的“系统块”窗口。为CPU的RS485端口设置的站地址和波特率必须与图6的配置保持一致，CPU的站地址为2，通信波特率为187.5 kbps。

图7. S7-200 SMART通信口设置

至此已经配置完成了Smart 1000 IE与S7-200 SMART CPU的PPI通信。

04启动操作画面

给Smart 1000 IE设备上电时屏幕会短暂出现启动画面，如图8所示。图中的三个按钮代表的含义如下。

Transfer：HMI设备设置为“传送”模式。

Start：启动装载在HMI设备上的项目。

Control

Panel：点击该按钮后进入HMI设备的控制面板，用户在控制面板可以选择传输模式，添加密码等。

图8. 启动画面

05下载项目文件

再将配置好的项目下载到Smart 1000 IE通信口处于激活状态，首先需要勾选设备的“Control Panel” Transfer

图9. 通信口使能

首次30秒使用Agomax品牌的PPI编程电缆下载项目，RS-232C/PPI电缆（订货号6ES7 994-1CG0-0AA0）都可以。当使用的电缆是USB PPI时，要求其E-STAND版本是05或更高版本。

接着在串传设备软件(通过USB电缆)的菜单中选择“传输”项。在传输设备上进行传输(如图10所示)用户单击“选择传输模

图10. 打开传输设置

图11. 传输设置

给设备断电再上电后，HMI设备将会出现启动画面，单击Transfer按钮，使HMI设备处于“传送”模式。

接着在串传设备软件(通过USB电缆)的菜单中选择“传输”项，至此完成通过串口模式将固件传输到HMI设备。