

西门子贵港市代理商 PLC模块西门子变频器伺服电

产品名称	西门子贵港市代理商 PLC模块西门子变频器伺服电
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子变频器:西门子触摸屏 西门子伺服电机:西门子PLC 西门子直流调速器:西门子电缆
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2 栋二单元9层01号房
联系电话	18475208684 18475208684

产品详情

V90 PN配置要点：

对于方法一：设置控制模式为"速度控制(S)"，配置通信报文为标准报文3。

方法一 使用标准报文3和工艺对象：

V90 PN与PLC采用PROFINET RT通信方式并使用报文3，项目步骤如下：

1. 创建项目后，添加新设备S7-1200 PLC
2. 在网络视图添加V90 PN设备(使用GSD)

图1-1 添加相关设备

2. 建立V90 PN与PLC的网络连接，并分别设置S7-1200及V90 PN的IP地址及设备名称：

图1-2 设置IP地址和网络名称

3. 在设备视图中为V90配置标准报文3：

图1-3 设置报文

4. 插入一个位置轴：

图1-4 插入位置轴

5. "驱动器"选择"PROFIdrive"：

图1-5 驱动器选择

6. 配置轴的驱动，选择连接到PROFINET总线上的V90
PN：可以手动设置参考转速及最大转速，也可以选择"自动传送设备中的驱动装置参数"。

图1-6 PROFIdrive驱动器选择

7. 配置编码器的数据交换：

图1-7 编码器配置

8. 用户可以根据实际的需要选择和填写后续的信息，完成工艺对象的配置。

9. 在程序块中使用MC_Power、MC_MoveAbsolute等PLC Open标准程序块编写轴的位置控制程序，PLC Open指令位于工艺指令目录下的运动控制文件夹中，命令相关说明请查看博途的帮助文件。

图1-8 编写相关指令