

苏州滚珠丝杠 滚珠丝杆 全传科技

产品名称	苏州滚珠丝杠 滚珠丝杆 全传科技
公司名称	全传科技（苏州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001
联系电话	13771773049 13771773049

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：全传科技（苏州）有限公司

滚珠螺杆不顺畅的原因

滚珠螺杆不顺畅的原因：

滚珠螺杆通常会搭配预压力来消除机械运转时的背隙，苏州滚珠丝杠，但若滚珠螺杆安装不当，运行不顺畅就无法显现其高精度与较长的寿命。

一、轴承安装不当；二、其它杂异物进入钢珠轨道；三、过行程；四、回流管损坏：回流管在安装的过程中如果受到严重的撞击，回流管可能造成凹陷或是上述问题；五、偏心；六、螺帽与螺帽座结合不当：螺母安装时倾斜或偏心会造成异常负载，使马达运转时产生电压不稳；七、搬运时造成滚珠螺杆的损坏。

滚珠丝杆螺母根据予压方法分类

【滚珠丝杆螺母根据予压方法分类】

定位予压方式:

双螺母方式（BNFN、DKN和BLW型）是在2个螺母中间插入调整片施加予压的方式。

错位预压方式

（SBN、BIF、DIK、SBK和DIR型）与双螺母方式相比体积小，是不使用调整片，而通过改变螺母中间螺纹槽的螺距来施加予压的方式。

定压予压方式

（JPF型）在螺母的几乎正中间位置，滚珠丝杆，设置一个弹簧结构，通过改变螺母中央螺纹沟槽的螺距来施加予压的方式。

近年来国内外的轴承生产厂家已生产出一种滚珠丝杠轴承，这是一种能够承受很大轴向力的特殊向心推力球轴承，滚珠丝杠安装，与一般的向心推力球轴承相比，接触角增大到 60° ，增加了滚珠的数目并相应减小滚珠的直径。这种新结构的轴承比一般轴承的轴向刚度提高了两倍以上，而且使用极为方便，产品成对出售，滚珠丝杠厂，而且在出厂时已经选配好内外环的厚度，装配时只要用螺母和端盖将内环和外环压紧，就能获得出厂时已经调整好的预紧力。

苏州滚珠丝杠-滚珠丝杆-全传科技(推荐商家)由全传科技（苏州）有限公司提供。全传科技（苏州）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。全传科技——您可xinlai的朋友，公司地址：苏州市相城经济技术开发区澄阳街道富元路富阳工业坊3号厂房二层1001，联系人：李经理。