

HGP-11A-F6/4R/2R/3R/5R/6R/8R HGP-11A系列液压双联高压齿轮泵

产品名称	HGP-11A-F6/4R/2R/3R/5R/6R/8R HGP-11A系列液压双联高压齿轮泵
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:齿轮泵 型号:HGP-11A-F66R 产地:国产
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

产品详情

HGP-11A-F6/4R/2R/3R/5R/6R/8R HGP-11A系列液压双联高压齿轮泵

HGP-11A-F11R

HGP-11A-F22R

HGP-11A-F33R

HGP-11A-F44R

HGP-11A-F55R

HGP-11A-F66R

HGP-11A-F88R

HGP-22A-F2+2R

液体介质对密封元件的腐蚀，应力集中，软硬材料配合，冲蚀，辅助密封O形环，V形环，凹形环与液体介质不相容，变形等都会造成机械密封表面损坏失效，所以对其损坏形式要综合分析，找出根本原因，保证机械密封长时间运行。

3.2、离心泵停止运转后的要求

离心泵停止运转后应关闭泵的入口阀门，待泵冷却后再依次关闭附属系统的阀门。

高温泵停车应按设备技术文件的规定执行，停车后应每偏20—30min盘车半圈，直到泵体温度降至50为止。

低温泵停车时，当无特殊要求时，泵内应经常充满液体；吸入阀和排出阀应保持常开状态；采用双端面机械密封的低温泵，液位控制器和泵密封腔内的密封液应保持泵的灌浆压力。

输送易结晶，易凝固，易沉淀等介质的泵，停泵后应防止堵塞，并及时用清水或其他介质冲洗泵和管道。

排出泵内积存的液体，防止锈蚀和冻裂。

3.3、离心泵的保管

尚未安装好的泵在未上漆的表面应涂覆一层合适的防锈剂，用油润滑的轴承应该注满适当的油液，用脂润滑的轴承应该仅填充一种润滑脂，不要使用混合润滑脂。

短时间泵入干净液体，冲洗，抽吸管线，排放管线，泵壳和叶轮，并排净泵壳，抽吸管线和排放管线中的冲洗液。

排净轴承箱的油，再加注干净的油，彻底清洗油脂并再填充新油脂。

把吸人口和排放口封起来，把泵贮存在干净，干燥的地方，保护电机绕组免受潮湿，用防锈液和防蚀液喷射泵壳内部。

泵轴每月转动一次以免冻结，并润滑轴承。

HGP-22A-F3+3R

HGP-22A-F4+4R

HGP-22A-F5+5R

HGP-22A-F6+6R

HGP-22A-F8+8R

HGP-22A-F9+9R

HGP-22A-F11+11R

HGP-22A-F12+12R