

# CPM 420V粉末钢高速钢供应商

产品名称	CPM 420V粉末钢高速钢供应商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### CPM 420V粉末钢高速钢厂家 圆钢 板材

CPM 420V粉末钢粉末冶金高速钢采用热等静压制工艺制作，与普通高速钢相比，具有组织细密，无偏析，合金元素含量高，可加工性好，力学性能和耐磨性好等优点，目前，国外已研制出第三代粉末冶金高速钢，粉末冶金高速钢在工、模具制造业得到了广泛的应用，随着汽车、航天、---、信息技术产业、机械制造业的迅速发展，现代机械加工越来越追求高精度、率、高可靠性和化目标，这就需要工具行业提供高切削性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，以切削刀具为主要用途的高速钢已经历了百年的发展历程，1900年法国巴黎博览会上，美国人taylor和white成功进行的高速切削演示标志着高速钢的应用拉开了序幕，多年来，高速钢刀具一直占据着机械加工领域的主导，高速钢传统冶炼制造工艺通常采用大吨位电弧炉冶炼、模铸浇铸成锭，电弧炉冶炼，钢水容量大，成分均匀，可通过炉外精炼、真空脱气等提高钢水质量；但由于钢锭浇铸尺寸较大，钢水冷却缓慢，且高速钢化学成分复杂，合金元素含量高，使其莱氏体组织粗大，碳化物偏析严重，碳化物偏析程度反映了高速钢质量的优劣，严重的偏析降低了高速钢的性能，使钢的锻、轧加工困难，高合金、高性能高速钢的发展受限。

### CPM420V粉末高速钢美国CPM

420V粉末钢熔炉斯伯Crucible CPM420V是美国Crucible原料公司于1996年再次研制出较CPM 440V更高一级之CPM钢材，他比CPM440V多出近一倍之钒及钼含量，故能保有更优越之刀锋耐损性及耐蚀性(比CPM440V优胜25-50%之多)。CPM420V，它比CPM440V多出近一倍之钒及钼含量，故能保有更优越之刀锋耐损性及耐蚀性(比CPM440V优胜25-50%之多)。经热处理后可得之硬度则与CPM440V相等。CPM420V之售价颇昂贵，比ATS-34高出一倍。420J2: 420系钢材之碳含量低于0.35事无补，经热处理后所得之硬度只得HRC52-55，而耐损性等各方面之性能并不太出众。因较容易切割及打磨，故适宜于用作大量生产之厂制刀具，420钢亦因碳含量低而耐锈力，故亦是生产具之理想钢材。

高速钢(亦称高速工具钢、白钢、锋钢、风钢或钨钢)是一种具有高硬度、高耐磨性和高耐热性的工具钢

。CPM 420V粉末钢高速钢是美国的F.W.泰勒和M.怀特于1898年创制的。CPM 420V粉末钢高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削dao具，也可制造高温轴承和冷挤压模具等。CPM 420V粉末钢除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。CPM 420V粉末钢