

# CPM 15V粉末钢高速钢冷轧管

产品名称	CPM 15V粉末钢高速钢冷轧管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### CPM 15V粉末钢高速钢圆棒 圆钢

CPM 15V粉末钢尤其是强度和韧性匹配良好,用来制造复杂刀具、薄刃和受冲击的刀具,是硬质合金难以比拟的,长期以来二者并列为\*主要的刀具材料,粉末冶金高速钢出现较晚,但将成为今后发展的一个重要方面,高速工具钢性能分析类别、性能、用途高速钢按所含合金元素可分为: 钨系高速钢(W9~18%)、钨钼系高速钢(W5~12%, Mo2~6%)、高钼系高速钢(W0~2%, Mo5~10%),各系又可按含钒量的多少分为一般含钒量(V1~2%)和高含钒量(V2.5~5%),任何高速钢如含钴(Co5~10%)时,又归入钴高速钢,高速钢按用途可分为综合性通用型高速钢和特种用途高速钢两类,通用高速钢广泛用于制作各种金属切削普通刀具(如钻头、丝锥、锯条)和精密刀具(如滚刀、插齿刀、拉刀)。

### 美国CPM 15V粉末钢熔炉斯伯Crucible高耐磨高韧性粉末工具钢 CPM 15V材质特性CPM

15V是属于高耐磨系列的产品,其材料组织内硬质碳化钒的含量较CPM 10V多50%,因而有较高的耐磨性能。以CPM制程生产的钢材具有具有均质的微观组织及均匀分布的碳化物,同时经由热均压方式得到密实的组织。这类钢材的特性是,尺寸非常稳定,研磨加工及冲击韧性都较传统制程生产之钢材为佳。CPM 15V主要是应用在有异常磨损的场合。例如,已成功使用CPM

10V的实例,若希望延长刀具的寿命时,则可以考虑以CPM

15V取代之;或者在使用烧结碳化物刀具容易折断或刀具较难制作的情形,CPM

15V可以充分地满足其需求。 CPM 15V应用粉末冶金模具:心模、模心棒等等塑胶射出设备:料管内衬、料杆分浇嘴等等工业用刀具、切粒刀、分条刀。成型、冷挤、引伸或冲孔之模具及冲头木工工具、陶瓷用模具、磨耗零件等等 CPM 15V化学成分(平均值%)C Mn Si Cr V Mo S3.40 0.50 0.90 5.25 14.50 1.30

0.07 CPM 15V锻造将钢材缓慢且均匀加热至1095-1150 。不能在930 以下的温度锻造。若温度下降则必须回炉再预热。锻造完成后,钢材应置于灰烬或石灰内缓慢冷却,之后执行退火处理。 CPM 15V退火将钢材均匀加热至870-900 ,保温2小时,然后以不超过每小时17 的冷却速率,于炉内徐冷至540 ,之后取出空冷或继续炉冷。退火后的硬度是BHN255-277 CPM 15V硬化硬化处理建议采用真空炉或气氛炉。首先预热至815-845 ,并使钢材内外均温。之后升温至1065-1175 的硬化温度。通常建议的标准硬化温度是1120 ,其结果可以得到耐磨耗及高韧性的The

most佳组合,且回火后的硬度介于Rc60-62。 CPM 15V淬火可以采用空冷、盐浴或中断油淬的方式粹火。对于较厚的钢材或形状复杂的工件,建议采用中断油淬,其作法是将工件淬入油中,待冷至540-595 ,暗红色,立即从油中取出放在空气中自然冷却。若采用真空炉或气氛炉热处理时,则要注意使用适当

的淬火速率，特别是通过1010-705 的温度范围，以便在回火后得到期望的热处理硬度。 CPM 15V应力于重切削加工之后，可以将钢材加热至595-730 ，保温1-2小时，然后空冷或炉冷即可加工应力。若是钢材已硬化处理，则应力的温度必须较原先回火的温度低15 CPM 15V回火回火作业必须在淬火完成后立即执行，意即钢材淬火后冷却至50 或能以手触摸时，需立刻回火，且必须执行二次回火。若硬化的温度在1150 以上时，则必须执行三次回火。常用的回火温度范围是540-565 。此外，为了达到回火效果，除了应力外，应该避免在540 以下回火。

是德国德威公司（GroditzStahlwerkeGmbH）的厂家牌号，热处理后具有良好的耐蚀性能、抛光性能，用于制造加工PVC材料、透明塑料制品的塑料模，按GB表示的牌4CrMnMo代号或外国牌GSW-2311性能特点预硬化塑料模具钢，出厂预硬化硬度为31~34HRC；为P20类型模具钢。CPM 15V粉末钢可进行电火花加工，用于大、中型镜面塑料模具。CPM 15V粉末钢按GB表示的牌4Cr16Mo代号或外国牌GSW-2316性能特点耐蚀塑料模具钢，属马氏体型不锈钢。CPM 15V粉末钢出厂硬度为31~34HRC，具有优良的耐蚀性能和镜面抛光性能，用于镜面塑料模具。CPM 15V粉末钢来热硬性、耐磨性，适合资源情况，价格较低，热处理硬度可达到68H，热硬性也不错。CPM 15V粉末钢但是这种钢易氧化及脱碳。CPM 15V粉末钢可塑性、可磨性稍差。CPM 15V粉末钢仍需改进。CPM 15V粉末钢市场上高速钢使用量已经超过普通高速钢25-30%。CPM 15V粉末钢粉末冶金高速钢及其制品（高速钢的性能及用途介绍）近几年来高速钢的变革就是发展了粉末冶金高速钢，它的能优于熔炼高速钢，用高压或雾化熔融高速钢水，高速钢粉末，筛选后为04mm以下的颗粒；在真空()状态下，密闭烧结达到密度65%；再在1100 高温、300MPa高压下制成密度100%的钢坯，然后锻轧成钢材，这样有效地解决了熔炼高速钢在铸锭时要产生碳化物偏析的问题。CPM 15V粉末钢按GB表示的牌3Cr2NiMnMo代号或外国牌718性能特点镜面塑料模，在我国广泛使用，相当于市场上俗称的P20+Ni，可预硬化交货。CPM 15V粉末钢718钢具有高淬透性，以及良好的抛光性能、电火花加工性能和皮纹加工性能，以及汽车配件、家用电器、电子音像产品等的塑料模具，按GB表示的牌4Cr13代号或外国牌CLC2083性能特点耐蚀镜面塑料模具钢，是法国于齐诺尔（USINOR）公司的厂家牌号。CPM 15V粉末钢CLC2083钢具有良好的耐腐蚀性能、力学强度，高的淬透性、耐磨性，并有优良的镜面抛光性。CPM 15V粉末钢适用于塑料透明部件（如汽车灯具等）和光学产品的塑料模具。CPM 15V粉末钢