

BOHLER S630高速钢精密管

产品名称	BOHLER S630高速钢精密管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BOHLER S630高速钢棒材成分特性板材钢丝

BOHLER S630高速钢锯片铣刀，简称锯片铣刀，切削刃在外圆周上，是用来下料或加工窄槽，有齿轮外形构造的在高速旋转下切开不锈钢、铁管、铜管、铝管、非金属管材、板材等资料的一种铣刀，它既是锯片也是铣刀，是同归于两者的产品，特色：在切开管类资料时不留下毛刺，因为铣刀的硬度在热处理之后比切开资料更硬，因此在高速旋转下能够很简单的铣屑及切开，用处：金属的切开、钢管、铜管、铝管、不锈钢管、木材等资料的加工，可根据需求定做所需外径、内孔、厚度、齿数及外表的不同处理，原料：高速钢锯片铣刀是一种含多量碳（C）、钨（W）、钼（Mo）、铬（Cr）、钒（V）等元素组成的锯片，热处理后具有高热硬性，因为高速钢切削温度高达600摄氏度以上时，硬度仍无明显下降，用其制作的锯片切削速度可达60米/分钟以上，高速钢锯片铣刀由此得名，高速钢在回火工艺中，回火温度为 560 ± 10 ，保温1小时回火次数三次，为什么要回火三次呢？这是因为高速钢淬火后大部分转变为马氏体，残留奥氏体量是20—25%，甚至更高，次回火后，又有15%左右的残留奥氏体转变为马氏体，还有10%左右的残留奥氏体，15%左右新转变未经回火的马氏体，还会产生新的应力，对性能还有一定的影响，为此，要进xing二次回火，这时又有5—6%的残留奥氏体转变为马氏体，同样原因为了使剩余的残留奥氏体发生转变，和使淬火马氏体转变为回火马氏体并应力，需进xing第三次回火，经过三次回火残留奥氏体约剩1—3%左右，W18Cr4V钢制钻头经回火后得到：回火马氏（含钨钒的合金马氏体）。

BOHLER S630奥地利百禄BOHLER S630粉末冶金高速钢BOHLER S630掺有铝合金的钨钼高速钢，具有佳的刚性与机械加工性。适用于龙头与钻头、钻孔器、钢锯、各类磨机及木作工具。BOHLER S630钨钼高速钢，添加有铝合金，具有卓越的刚性与切割性，可用于多种用途。BOHLER S630化学成分：C：0.95Al：0.50Cr：4.00Mo：4.00V：2.00W：4.00

一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至 $580 \sim 650$ ，保温1小时，然后冷却，这样反复4次后测量其硬度值。BOHLER S630高速钢的淬火温度一般均接近钢的熔点，如钨系高速钢为 $1210 \sim 1240$ ，高钼系高速钢为 $1180 \sim 1210$ 。BOHLER S630淬火后一般需在 $540 \sim 560$ 之间回火3次。BOHLER S630提高淬火温度可以增加钢的红硬性。BOHLER S630为了提高高速钢dao具的使用寿命，可对其表mian进xing强化处理，如低温、dan化、liudan共渗等。BOHLER S630