

# BOHLER S590高速钢冷轧管

产品名称	BOHLER S590高速钢冷轧管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### BOHLER S590高速钢光圆规格 焊材

BOHLER S590参考对应钢号美国UNS标准钢号T11304、德国DIN标准材料编号TSP4、美国AISI/SAE标准钢号M4、瑞典一胜百UDDEHOLM标准钢号ASP23，热加工规范开始温度1040~1150℃，终止温度930℃，退火规范温度870~900℃，随炉冷却，退火后硬度223~255HBS，淬火、回火规范预热温度730~850℃，淬火温度盐浴炉1024℃，可控气氛炉1216℃，淬火介质为油、空冷或盐浴，回火温度550℃，回火后硬度66~61HRC，一般含钴高速钢：这类钢是在通用高速钢的基础上加入5%—8%钴，因此显著提高了钢的硬度和耐热性能，韧性较好，应用比较广泛，代表钢号有W6Mo5Cr4-V2Co5 (M35)，W6Mo5Cr4V2Co8 (M36)和W18Cr4Vco5。

BOHLER S590高速钢S590高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S590S590高速钢特性：，的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红，

硬性S590高速钢化学成分：碳 C：1.29 铬 Cr：4.20 钼 Mo：5.00 钒 V：3.03 钨 W：6.33 钴

CO：8.40 S590出厂状态：退火 HB300 S590热处理硬度：HRC65-67 S590高速钢用途：重负荷冲压模冲钛合金片等

一般认为容易发生白点的钢有铬钢、铬钼钢、锰钢、锰钼钢、铬镍钼钢、铬钨，其中以含W(C)大于0.30%、W(Cr)大于1%、W(Ni)大于25%的马氏体铬镍钢及铬镍钼钢等对白点的性，白点的形成原因是钢中的氢的脱溶析出。BOHLER S590在钢的纵断面上形成的银亮白色粗晶状的圆形或椭圆形的斑点，它往往使锻件和坯材的内部产生裂纹，模具钢5CrNiMo、5CrMnMo等容易发生白点，若碳化物元素Cr、Mo和V后可以降低白点的性，这类钢在生产中一定要注意脱气和加强大锻件的锻后缓冷或去氢退火。BOHLER S590氧含量对模具钢一般都未规定钢中的允许的气体含量。BOHLER S590