

# ASP23高速钢的比重

产品名称	ASP23高速钢的比重
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### ASP23高速钢钢棒 圆钢

ASP23W18Cr4V高速钢的热塑性不好，由于麻花钻热轧工艺的需要，后来研制成功了W6Mo5Cr4V2高速钢，此外，还有W9Mo3Cr4V，这三种高速钢的切削性能和力学性能近似，称为通用型，20世纪中叶以后，科学技术迅速发展，各种难加工材料不断涌现，通用高速钢的性能已不复使用，于是高性能高速钢和粉末冶金高速钢相继出现，使高速钢刀具材料的性能得到了很大提高，高速钢的工艺性能好，强度和韧性配合好，因此主要用来制造复杂的薄刃和耐冲击的金属切削刀具，也可制造高温轴承和冷挤压模具等，除用熔炼方法生产的高速钢外，20世纪60年代以后又出现了粉末冶金高速钢，它的优点是避免了熔炼法生产所造成的碳化物偏析而引起机械性能降低和热处理变形。

ASP23瑞典一胜百ASP23标准ASSABASP23粉末高速钢具有优良的耐磨性和韧性。适合长寿命模具。ASP23是铬钼钒粉末钢,属于瑞典标准，典型代表瑞典一胜百，同系列的有ASP-30,ASP-60粉末高速钢，有时也会被写作ASP-23ASP23化学成分碳(C) 1.28铬(Cr) 4.2钨(W) 6.4钼(Mo) 5.0钒(V) 3.1ASP23应用：中高碳钢的落料冲裁，较硬材质的落料冲裁。适用于需高耐磨性能的塑胶模具和IC模具。ASP23出厂硬度HB260 热处理硬度HRC:60~65

在525 氨气氮化后，模具表面硬度可高达约1000HV，570 软氮化二小时，模具可一层很薄的表面硬化层。ASP23硬度为900~1000HV。ASP23VIKING的应用一般用于高载荷冲切和成型加工的耐冲击钢种都不能提供的综合性能S1-淬透性和耐磨性W-Nr12767-耐磨性差H13-耐磨性和抗压强度不足S7-长寿命生产运转中、耐磨性不足VIKING是一种适用于高载荷冲切和成型加工，具有高耐磨性和高韧性的多用途高合金模具钢，被加工材料厚度可达25mm之冲切和冲孔模；其它用途精冲模；切边模；深拉模；冷锻模；摆碾模；轧辊；形状复杂的冷挤模；制管拉伸模等。ASP23